

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข	การจัดทำ Environmental Audit ประจำปี 2568
ภาคผนวก 2ข	สำเนาหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 3ข	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
ภาคผนวก 4ข	แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 5ข	หนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 6ข	บันทึกการตรวจสอบ ➤ บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ ➤ บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ
ภาคผนวก 7ข	รายชื่อเจ้าหน้าที่ในการควบคุมดูแล และตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น
ภาคผนวก 8ข	ข้อมูลจำเพาะของอุปกรณ์ที่ใช้ในโครงการ
ภาคผนวก 9ข	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
ภาคผนวก 10ข	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่คืน
ภาคผนวก 11ข	การจัดการระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
ภาคผนวก 12ข	บันทึกการตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ
ภาคผนวก 13ข	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ
ภาคผนวก 14ข	เอกสารการจัดการกากของเสีย ➤ การกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลตำบลหัวถนน ➤ แบบ กอ.1 ➤ แบบ กอ.2
ภาคผนวก 15ข	เอกสารการอบรมเรื่องการขบขี่เชิงป้องกัน
ภาคผนวก 16ข	ตัวอย่างใบขังน้ำหนักรถบรรทุก
ภาคผนวก 17ข	การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก
ภาคผนวก 18ข	เอกสารการเผยแพร่ความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ ให้ชุมชนรับทราบ
ภาคผนวก 19ข	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
ภาคผนวก 20ข	สัดส่วนคนงานในท้องถิ่น

ภาคผนวก ข (ต่อ)
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 21ข	ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนจากการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี 2568
ภาคผนวก 22ข	แผนการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวก 23ข	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวก 24ข	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
ภาคผนวก 25ข	แผนผังแสดงตำแหน่งถังดับเพลิงของโครงการ
ภาคผนวก 26ข	บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์จับควัน ความร้อน สัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิง
ภาคผนวก 27ข	แผนปฏิบัติการหนีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก 28ข	เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน 1. ฝึกซ้อมดับเพลิง 2. ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล
ภาคผนวก 29ข	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
ภาคผนวก 30ข	บันทึกปริมาณซีไอเอส และปริมาณฝุ่นจากเครื่องดักจับฝุ่นที่เกิดขึ้น

ภาคผนวก 1ข

การจัดทำ Environmental Audit ประจำปี 2568



รายงานการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit)
ประจำปี 2568

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม
จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038 472 000

จัดทำโดย



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ 0 2373 7799 โทรสาร 0 2373 7979

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

รายงานการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

บทที่ 1
บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็น “มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม” ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นการตรวจสอบการดำเนินงานเมื่อโครงการมีการเปิดดำเนินการในช่วงระยะเวลาหนึ่ง เพื่อตรวจสอบว่าผู้ประกอบการสามารถดำเนินงานตามรายละเอียดโครงการตลอดจนมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment; EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เนื่องจากการศึกษารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นการคาดการณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบล่วงหน้าด้วยเทคนิคการวิเคราะห์ วิจัย และแบบจำลองในลักษณะต่างๆ เพื่อทราบถึงทิศทางและแนวโน้มของระดับผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ สำหรับกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้ เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโครงการ เพื่อให้การดำเนินงานโครงการมีความสอดคล้องต่อการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อระยะเวลาผ่านไปหลังจากดำเนินการไปแล้ว มาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้อาจไม่เหมาะสมกับสภาพความเป็นจริงของสถานการณ์ปัจจุบัน อันเนื่องมาจากปัจจัยต่างๆ ของโครงการ ทั้งจากการปรับเปลี่ยนการดำเนินการผลิตตามความเหมาะสม การเปลี่ยนแปลงความสามารถรองรับของสิ่งแวดล้อม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เปิดดำเนินการมาตั้งแต่ พ.ศ. 2545 โดยได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552

ดังนั้นทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Compliance Audit) เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ และพิจารณาในส่วนของการทบทวนและปรับปรุงมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีประสิทธิภาพสูงสุด



จัดทำโดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

หน้า 1

1.2 วัตถุประสงค์

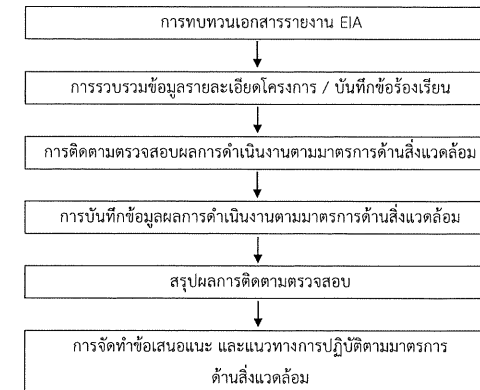
- 1) เพื่อประเมินการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วในช่วงระยะเวลาหนึ่ง
- 2) เพื่อตรวจสอบว่ามาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการปฏิบัติตามถูกต้อง ครบถ้วน น่าเชื่อถือ และมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด และคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ หรือได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการหรือไม่ เมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด
- 3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการปฏิบัติอยู่นั้น ให้มีประสิทธิภาพเหมาะสมและเพียงพอต่อการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎระเบียบ และมาตรฐานต่างๆ ที่ใช้บังคับอยู่ในปัจจุบัน

1.3 แนวทางและวิธีการศึกษา

แนวทางในการศึกษาและตรวจติดตาม สามารถแบ่งออกเป็น ขั้นตอน ดังนี้

- 1) การทบทวนรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 2) การรวบรวมข้อมูลการดำเนินงาน / สถานภาพการดำเนินงานของโครงการ
- 3) การรวบรวมข้อมูลรายละเอียดโครงการในปัจจุบันเปรียบเทียบกับรายละเอียดโครงการที่นำเสนอในรายงาน EIA
- 4) การติดตามบันทึกเรื่องราวปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ
- 5) การบันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 6) การจัดทำข้อเสนอแนะ เมื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการแล้ว บริษัทฯ จะดำเนินการจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งดำเนินการจัดทำข้อเสนอแนะได้แก่ แนวทางการปรับปรุงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมหรือการแก้ไขปัญหา รวมทั้งการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมมีความเหมาะสมและสอดคล้องกับสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงในปัจจุบัน

สามารถสรุปขั้นตอนได้ดังนี้



1.4 ขอบเขตการดำเนินการ

ในส่วนของผู้ข้อมูลที่ดำเนินการติดตามตรวจสอบ ประกอบด้วย

- รายละเอียดโครงการ
- การดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมจะเกี่ยวข้องกับบุคลากรหลายส่วน ได้แก่

- บุคลากรที่ดูแลด้านกระบวนการผลิต
- บุคลากรที่ดูแลด้านระบบบำบัดมลพิษจากการผลิต
- บุคลากรที่ดูแลด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- บุคลากรที่ดูแลด้านมวลชนสัมพันธ์และการประชาสัมพันธ์โครงการ

การประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ความเป็นมาของโครงการ

อลูมิเนียมเป็นโลหะสำคัญ ที่ได้รับการใช้งานมากที่สุดในกลุ่มโลหะที่มีน้ำหนักเบา (Light Metals) ทั้งนี้ เพราะอลูมิเนียมมีคุณสมบัติที่ดีหลายประการ อาทิเช่น มีความหนาแน่นน้อย น้ำหนักเบา และมีกำลังวัสดุ ต่อน้ำหนักสูง จึงได้รับความนิยมใช้ทำเครื่องใช้ไม่สลาย ตลอดจนชิ้นส่วนบางอย่างในเครื่องบิน และอุปกรณ์ในรถยนต์ เพื่อลดน้ำหนักของรถให้น้อยลงจะได้ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง ความสำคัญดังกล่าวทำให้ประเทศไทย ต้องนำเข้าอลูมิเนียมที่ยังไม่ขึ้นรูป (Unwrought Aluminium) ที่มีลักษณะเป็นแท่งสี่เหลี่ยม ซึ่งต้องผ่านกระบวนการแปรรูปให้เป็นอลูมิเนียมสำเร็จรูปก่อนจึงจะนำไปขึ้นรูปได้ โดยสถิติการนำเข้าพบว่ามีปี พ.ศ. 2546 มีปริมาณการนำเข้าอลูมิเนียมที่ยังไม่ขึ้นรูปประมาณ 330,317 ตัน และเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องจนถึงปี พ.ศ. 2547 ที่มีปริมาณการนำเข้า 392,748 ตัน ซึ่งแสดงให้เห็นถึงปริมาณความต้องการใช้อลูมิเนียมภายในประเทศที่เพิ่มขึ้น ตามแนวโน้มการขยายตัวของผลิตภัณฑ์มวลรวมของประเทศ

ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงได้ก่อตั้งโรงงานหลอมอลูมิเนียมอินกอต (Aluminium Ingot) ขนาดกำลังการผลิต 1,260 ตัน/เดือน ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2545 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดการนำเข้าจากต่างประเทศ โดยใช้เศษอลูมิเนียมเก่า เช่น เศษเหลือจากการไส (Milling) ฟอยล์ที่ถูกอัดเป็นก้อนกระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้ว และซีโลหะ (Dross) เป็นวัตถุดิบในการผลิตและในปี พ.ศ. 2546 ได้ทำการขออนุญาตประกอบกิจการหลอมทองเหลือง (Brass Ingot) ขนาดกำลังการผลิต 50 ตัน/เดือน เพิ่มเติมโดยมีสถานที่ประกอบการอยู่ภายในบริเวณเดียวกัน และในปัจจุบันโครงการมีความประสงค์ที่จะผลิตอลูมิเนียมบิลเลท 600 ตัน/เดือน ซึ่งเมื่อรวมกับการผลิตอลูมิเนียมอินกอต 1,260 ตัน/วัน ทำให้โครงการมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมรวมกันเท่ากับ 1,860 ตัน/เดือน หรือมากกว่า 82 ตัน/วัน โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 โดยโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด สำหรับทองเหลืองแท่ง ปัจจุบันยกเลิกกระบวนการผลิตโดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง

2.2 ที่ตั้งและขนาดของโครงการ

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี บนถนนหัวถนน-แปลงกระถิน แยกจากทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 ประมาณ 500 เมตร รายละเอียดแสดงผังรูปที่ 2.2-1 มีพื้นที่รวมทั้งสิ้น 75 ไร่ ลักษณะภูมิประเทศเป็นที่ราบ ล้อมรอบด้วยไร่มันสำปะหลัง มีอาณาเขตติดต่อและการใช้ประโยชน์ที่ดิน ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับถนนสายหัวถนน-แปลงกระถิน บริเวณด้านหน้าโรงงาน และถัดออกไปจะเป็นพื้นที่ของบริษัท วินิค จำกัด
ทิศใต้	ป่าเบญจพรรณ
ทิศตะวันออก	พื้นที่ปลูกมันสำปะหลัง (ปัจจุบันเป็นพื้นที่โล่งว่าง) และถัดออกไปประมาณ 500 เมตร จะติดกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331
ทิศตะวันตก	เป็นที่ตั้งของบ้านพักพนักงาน ประกอบด้วยบ้านแฝดชั้นเดียวพื้นที่สูงสำหรับผู้บริหารจำนวน 3 หลัง (6 ห้อง) และเรือนแถวชั้นเดียวสำหรับพนักงานจำนวน 10 ห้อง และหอพักอาคาร 4 ชั้น จำนวน 1 หลัง

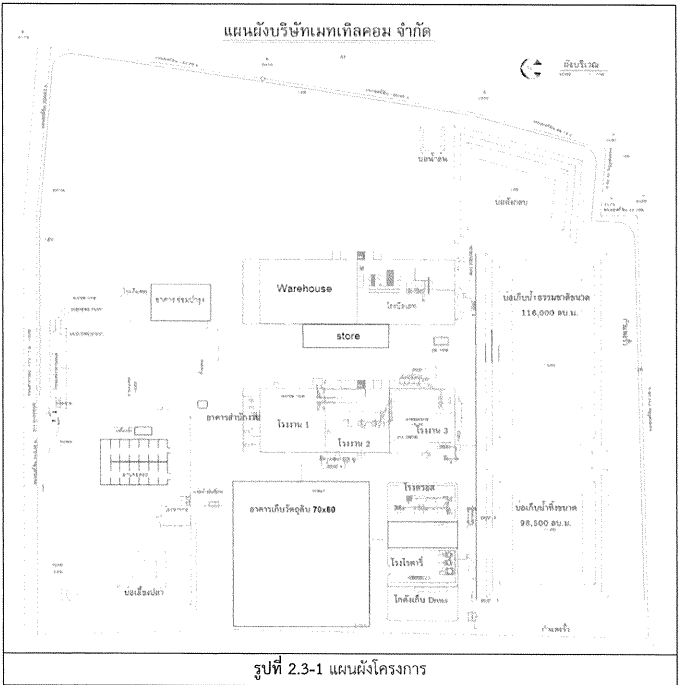


ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

2.3 รายละเอียดโครงการ

2.3.1 ส่วนประกอบของโรงงานปัจจุบัน

ภายในพื้นที่ของโรงงาน ประกอบด้วยโรงงานหลอมอลูมิเนียมอินกอต (Aluminium Ingot) และหลอมทองเหลืองอินกอต (Brass Ingot) อยู่ภายในบริเวณเดียวกัน แบ่งการใช้ประโยชน์ออกเป็นส่วนของอาคารสำนักงาน อาคารโรงงาน โรงอาหาร ลานจอดรถ บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลูกบาศก์เมตร และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลูกบาศก์เมตร อย่างละ 1 บ่อ และบ่อฝังกลบแบบปลอดภัย (Security Landfill) ขนาดความจุ 24,000 ลูกบาศก์เมตร รายละเอียดแสดงดังรูปที่ 2.3-1 และการใช้ประโยชน์พื้นที่แสดงดังตารางที่ 2.3-1 ดังนี้



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

ตารางที่ 2.3-1 แสดงการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ

อาคาร	ขนาดพื้นที่ (ตร.ม.)		
	ปัจจุบัน	ส่วนขยาย	รวม
1. อาคารสำนักงาน	450	-	450
2. อาคารโรงงาน 1	1,800	-	1,800
3. อาคารโรงงาน 2	1,800	-	1,800
4. อาคารโรงงาน 3	1,800	-	1,800
5. โรงคั่ว	800	-	800
6. อาคารโรงงาน 4 หรือโรงโรตารี	800	-	800
7. โกดังเก็บคั่ว	720	-	720
8. อาคารเก็บวัตถุดิบ	2,400	-	2,400
9. อาคารโรงอาหาร	400	-	400
10. ลานซีก	910	-910	-
11. สโตร์และแผนกซ่อมบำรุง	710	-710	-
12. ระบบเสริมการผลิต เช่น ระบบบำบัดมลสารดักเก็บน้ำมัน	1,000	-	1,000
13. อาคารโรงงานส่วนขยาย	-	5,200	5,200
14. ป่อเก็บน้ำทิ้ง	3,752	-	3,752
15. ป่อเก็บน้ำธรรมชาติ	6,306	-	6,306
16. ป่อเลี้ยงปลา	2,306	-	2,306
17. ป่อฝังกลบ	2,798	-	2,798
18. โรงเก็บขยะ	48	-	48
19. ที่จอดรถ	4,500	-	4,500
20. พื้นที่สีเขียว	50,000	-	50,000
21. ถนน/พื้นที่ว่าง	36,700	-3,580	33,120
รวม	120,000	0	120,000

ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด, 2549

หมายเหตุ : ^{1/} หลังขยายโครงการไม่มีพื้นที่ส่วนนี้ โดยลานซีก และสโตร์และแผนกซ่อมบำรุงจะไปรวมอยู่กับอาคารโรงงานส่วนขยาย

2.3.2 ส่วนประกอบของโครงการส่วนขยาย

โครงการส่วนขยายมีการหล่อและอบแห้งอลูมิเนียมให้เป็นอลูมิเนียมบิลเลท โดยจะทำการก่อสร้างอาคารโรงงานขนาดพื้นที่ใช้สอย 5,200 ตร.ม. (130 เมตร x 40 เมตร) เพิ่มเติมนบริเวณด้านข้างของอาคารโรงงานในปัจจุบัน ภายในอาคารประกอบด้วย เตาหลอมขนาด 12 ตัน เตาหลอมขนาด 20 ตัน อย่างละ 1 เตา และเครื่องหล่อและอบแห้งอลูมิเนียม จำนวน 1 ชุด เพื่อผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ส่วนระบบเสริมและสิ่งอำนวยความสะดวกจะใช้ของเดิมที่มีอยู่แล้ว ดังนั้นจำนวนเตาหลอมที่มีอยู่ในปัจจุบันและส่วนขยาย แสดงดังตารางที่ 2.3-2

ตารางที่ 2.3-2 จำนวนเตาหลอมปัจจุบันและส่วนขยาย

อาคาร	ประเภทและขนาดเตาหลอม (ตัน)	
	ปัจจุบัน	ส่วนขยาย
อาคารโรงงาน 1	-	-
อาคารโรงงาน 2	เตาหลอมขนาด 12, 20 และ 30 ตัน (ผลิตอลูมิเนียมอินกอท)	-
อาคารโรงงาน 3	เตาไฟฟ้าเหนี่ยวนำขนาด 1 ตัน จำนวน 1 ชุด 2 เตาหลอม (สลับการใช้งาน)	-
อาคารโรงงาน 4	เตาโรตารีขนาด 3 และ 5 ตัน	-
อาคารโรงงานส่วนขยาย	-	เตาหลอมขนาด 12 และ 20 (ผลิตอลูมิเนียมบิลเลท)

หมายเหตุ : อาคารโรงงาน 1 ใช้เก็บผลิตภัณฑ์อย่างเดียว

2.3.3 ผลิตภัณฑ์

(1) กำลังการผลิต

ปัจจุบันโรงงานมีกำลังการผลิตอลูมิเนียมอินกอทหรืออลูมิเนียมแท่งประมาณ 1,260 ตัน/เดือน และทองเหลืองแท่งประมาณ 50 ตัน/เดือน ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตอัตราการผลิตอลูมิเนียมอินกอทจะเท่าเดิม สำหรับโรงงานส่วนขยายซึ่งติดตั้งเตาหลอมขนาด 12 ตัน และเตาหลอมขนาด 20 ตัน อย่างละ 1 เตา จะผลิตอลูมิเนียมบิลเลทเท่ากับ 600 ตัน/เดือน รวมกำลังการผลิตอลูมิเนียมอินกอทและอลูมิเนียมบิลเลทเท่ากับ 1,860 ตัน/เดือน สำหรับทองเหลืองแท่งปัจจุบันยกเลิกกระบวนการผลิตโดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป สามารถสรุปกำลังการผลิตของโรงงานในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตได้ดังตารางที่ 2.3-3

ตารางที่ 2.3-3 กำลังการผลิตของโรงงานในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิต (ตัน/เดือน)	
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยายกำลังการผลิต
1. อลูมิเนียมอินกอท	1,260	1,260
2. อลูมิเนียมบิลเลท	-	600
รวมภายหลังขยายกำลังการผลิต	1,860	
3. ทองเหลืองแท่ง	50	50
รวมภายหลังขยายกำลังการผลิต	50	

ที่มา : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด, 2549

(2) ลักษณะของผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต

อลูมิเนียมอินกอท : เป็นผลิตภัณฑ์หลักของโครงการมี 2 ขนาด คือ ขนาดน้ำหนัก 5 กิโลกรัม และขนาดน้ำหนัก 5-7 กิโลกรัม แบ่งเป็นเกรดต่างๆ ตามองค์ประกอบมาตรฐานอลูมิเนียมอัลลอยของประเทศญี่ปุ่น สหรัฐอเมริกา และอังกฤษ ปัจจุบันอลูมิเนียมอินกอทที่ผลิต 1,260 ตัน/เดือน ประมาณ 882 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศและส่วนที่เหลือประมาณ 378 ตัน/เดือน จะส่งออกต่างประเทศ เช่น ประเทศมาเลเซีย เวียดนาม และอินเดีย โดยขนส่งผ่านทางท่าเรือแหลมฉบังเป็นหลัก ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตด้านการจัดส่งออกไปยังลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศยังคงเท่าเดิม

อลูมิเนียมบิลเลท : เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ของโครงการ ประมาณ 600 ตัน/เดือน จะจัดส่งให้ลูกค้าภายในประเทศมีลักษณะเป็นแท่งหน้าตัดกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความยาวต่างกัน

2.3.4 การจัดเก็บผลิตภัณฑ์ การจัดเตรียมเพื่อส่งจำหน่ายและการขนส่งผลิตภัณฑ์

อลูมิเนียมอินกอทหรืออลูมิเนียมแท่ง และทองเหลืองแท่งที่ผลิตได้หลังจากผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วจะถูกลำเลียงไปยังอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ โดยวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นๆ ละ 6 แท่ง จำนวน 8, 13 หรือ 17 ชั้น เพื่อรอการจัดส่งจำหน่ายต่อไป และในส่วนของอลูมิเนียมบิลเลทนั้นจะถูกลำเลียงไปยังอาคารเก็บผลิตภัณฑ์เช่นเดียวกัน โดยจะวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้นๆ ละ 7 แท่งต่อ Pack จำนวน 5 ชั้น เพื่อรอการจัดส่งจำหน่ายต่อไป

สำหรับการจัดเตรียมเพื่อขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้าภายในประเทศ ส่วนใหญ่จะเป็นบริษัท ประกอบชิ้นส่วนรถยนต์ และคอมพิวเตอร์ ที่จังหวัดสมุทรปราการ ชลบุรี ระยอง สระบุรี และปทุมธานี โดยจะนำแท่งอลูมิเนียม และ/หรือทองเหลืองวางซ้อนกันในรถบรรทุก 10 ล้อ ให้ได้น้ำหนักเที่ยวละ 10 ตัน ใช้ผ้าใบคลุมตลอดความยาวของผลิตภัณฑ์ แล้วใช้เชือกรัดอีกครั้งเพื่อป้องกันอันตรายและการร่วงหล่น ความถี่ในการขนส่งอลูมิเนียมอินกอท 88 เที่ยว/เดือน และทองเหลืองแท่ง 5 เที่ยว/เดือน ภายหลังขยายกำลังการผลิตความถี่ในการขนส่งอลูมิเนียมบิลเลทประมาณ 60 เที่ยว/เดือน

สำหรับการจัดส่งไปจำหน่ายยังต่างประเทศ จะนำส่งใส่ตู้คอนเทนเนอร์ขนาด 20 ฟุต ซึ่งเป็นตู้เดียวหรือตู้สั้นมีน้ำหนักบรรทุกทุกเที่ยวละ 20 ตัน เพื่อนำไปส่งที่ท่าเรือแหลมฉบัง ความถี่ในการขนส่งประมาณ 19 เที่ยว/เดือน

2.3.5 กระบวนการผลิตของโครงการ

เนื่องจากปัจจุบันโครงการยกเลิกกระบวนการผลิตทองเหลือง ดังนั้นกระบวนการผลิตของโครงการจะมีการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และอลูมิเนียมบิลเลทเท่านั้น

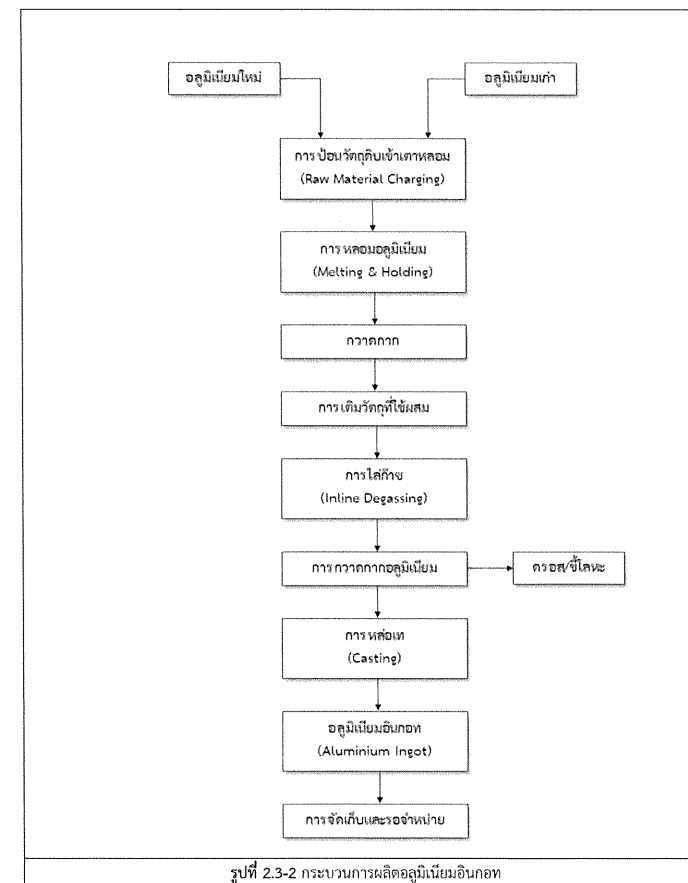
- การผลิตอลูมิเนียมอินกอต และอลูมิเนียมบิลเลท

วัตถุดิบที่ใช้คือ อลูมิเนียม ซึ่งอลูมิเนียมที่นำมาใช้จะสามารถ แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ อลูมิเนียมใหม่ และเศษอลูมิเนียมเก่า มีรายละเอียดดังนี้

1. **อลูมิเนียมใหม่** : แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ Aluminium ingot ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และ Primary aluminium ingot ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ประกอบด้วยแท่งอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 97% ขนาดแท่งละ 25 กิโลกรัม และก้อนแร่อลูมิเนียมขนาด 1x1 เมตร หนัก 300-400 กิโลกรัม รับซื้อจากประเทศออสเตรเลีย สหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ (ดูไบ) อิหร่าน และสิงคโปร์ ขนส่งมาในรูปของแท่งด้วยตู้คอนเทนเนอร์มาขึ้นยังท่าเรือแหลมฉบัง มีปริมาณการใช้ประมาณ 200 ตัน/เดือน (2,400 ตัน/ปี) บรรทุกด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ มีการขนส่งประมาณ 10 เที่ยว/เดือน และจะเพิ่มขึ้น 300 ตัน/เดือน (3,600 ตัน/ปี) รวมเป็นปริมาณการใช้ 500 ตัน/เดือน (6,000 ตัน/ปี) หรือขนส่งประมาณ 25 เที่ยว/เดือนภายหลังขยายกำลังการผลิต

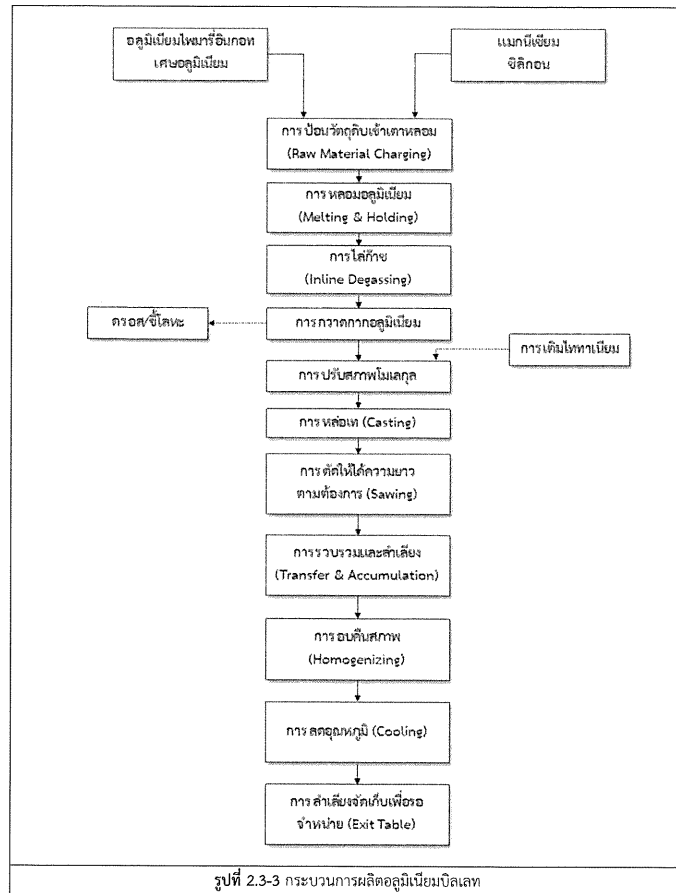
2. **เศษอลูมิเนียมเก่า** : แบ่งประเภทการใช้งานออกเป็น 2 ประเภท คือ เศษอลูมิเนียมเก่าทั่วไป เช่น กระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้ว และส่วนประกอบของรถยนต์ เครื่องใช้ภายในบ้าน ฟอยล์ที่ถูกอัดเป็นก้อน เศษเหลือจากการไส (Milling) กระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้วและภาชนะต่างๆ เป็นต้น นำมาใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และเศษอลูมิเนียมจาก (ขอบประตูหน้าต่าง) ใช้สำหรับการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท ซึ่งเป็นอลูมิเนียมที่ใช้แล้วและนำกลับมาหลอมใหม่ รับซื้อทั้งจากภายในประเทศและต่างประเทศขนส่งมาในตู้คอนเทนเนอร์ ปริมาณการใช้ประมาณ 1,467 ตัน/เดือน (17,600 ตัน/ปี) บรรทุกด้วยรถบรรทุก 10 ล้อจากแหล่งขายมายังอาคารเก็บวัตถุดิบของโรงงาน มีการขนส่งประมาณ 74 เที่ยว/เดือน และภายหลังขยายกำลังการผลิต ปริมาณการใช้จะเพิ่มขึ้นอีก 333 ตัน/เดือน (4,000 ตัน/ปี) รวมเป็นปริมาณการใช้ 1,800 ตัน/เดือน (21,600 ตัน/ปี) ซึ่งจะทำให้ภายหลังขยายกำลังการผลิตมีจำนวนเที่ยวของการขนส่งประมาณ 90 เที่ยว/เดือน

กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอินกอต และอลูมิเนียมบิลเลท มีลักษณะคล้ายคลึงกับการหลอมโลหะชนิดอื่นๆ โดยใช้เศษอลูมิเนียมเป็นวัตถุดิบหลัก โดยการหลอมจะมีการเติมโลหะผสมและสารเคมีบางชนิดเพื่อปรับปรุงคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐาน จากนั้นจึงผ่านกระบวนการหล่อออกมาเป็นแท่งขนาดต่างๆ รายละเอียดกระบวนการผลิตแสดงดังรูปที่ 2.3-2 ถึงรูปที่ 2.3-3



รูปที่ 2.3-2 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอินกอต

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552



รูปที่ 2.3-3 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมบิลเลท

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง, 2552

2.3.6 มลสารที่เกิดขึ้นและการจัดการ

ในกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง มีของเสียเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยมลสารหลักคือ อากาศเสีย รองลงมาคือ กากของเสียของแข็ง และที่มีมลสารน้อยที่สุดคือ น้ำเสีย ดังรายละเอียดต่อไปนี้

(1) มลสารทางอากาศ

จากกระบวนการผลิตพบว่า มลพิษจะเกิดขึ้นจากขั้นตอนการหลอมเหลวอลูมิเนียม การตัดแยกกากอลูมิเนียม การไล่ก๊าซ การอบคืนสภาพ การกวาดกาก และการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง ซึ่งเชื้อเพลิงหลักที่ใช้ในโครงการคือ ก๊าซ LPG (เดิมระบุใช้น้ำมันเตาเกรด C โดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป) ทางโครงการได้มีการใช้ปล่องควันเพื่อระบายควันออกจากกระบวนการผลิตแต่ละส่วน โดยมีมลสารทางอากาศจะผ่านเข้าระบบดูดอากาศเมื่อเข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Dust Collector

(2) น้ำเสีย

กระบวนการผลิตของโรงงานมีการใช้น้ำเพียงขั้นตอนเดียว คือ การหล่อเย็นแม่พิมพ์ ส่วนน้ำเสียอื่นๆ มาจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน และน้ำหลากจากน้ำฝน

1) **น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์** : มีการใช้น้ำหล่อเย็นประมาณ 18 ลบ.ม./วัน น้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจะไหลลงสู่บ่อรองรับด้านข้างขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. น้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะปล่อยทิ้งไว้ให้เย็น และนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน ซึ่งจะไปทิ้งในบ่อฝังกลบแบบปลอดภัยขนาด 24,000 ลบ.ม. ของโครงการ

ภายหลังขยายกำลังการผลิต จะมีน้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์ของบิลเลทเพิ่มขึ้น ทำให้ต้องใช้น้ำหล่อเย็นเพิ่มขึ้นอีก 18 ลบ.ม./วัน รวมปริมาณน้ำหล่อเย็นทั้งสิ้น 36 ลบ.ม./วัน น้ำหล่อเย็นดังกล่าวจะถูกนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ และมีการเปลี่ยนเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำไปทิ้งที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัยของโครงการเช่นเดียวกัน

2) **น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน** : น้ำเสียเกิดจากกิจกรรมของพนักงานระหว่างปฏิบัติงานจำนวน 125 คน คิดเป็นอัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน หรือเท่ากับปริมาณน้ำใช้ทั้งหมด 8.75 ลบ.ม./วัน (แนวทางการจัดทำรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม, 2542) ซึ่งปริมาณน้ำเสียประเมินจาก 80% ของปริมาณน้ำใช้ ดังนั้นจะมีปริมาณน้ำเสีย

56 ลิตร/คน/วัน หรือเท่ากับ 7 ลบ.ม./วัน น้ำเสียดังกล่าวจะผ่านการบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน

ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีพนักงานเพิ่มขึ้นจำนวน 115 คน ทำให้ปริมาณ น้ำเสียเพิ่มขึ้นอีก 6.44 ลบ.ม./วัน รวมเป็น 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นจะผ่านการบำบัดโดยถังบำบัดน้ำ เสียสำเร็จรูป ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งด้านหลังโรงงานเช่นเดียวกับปัจจุบัน

3) **น้ำหลากจากน้ำฝน** : เกิดจากน้ำฝนที่ตกลงมาในบริเวณพื้นที่ของโครงการ 104,838 ตร.ม. แบ่งเป็นพื้นที่คอนกรีตและหลังคาประมาณ 18,138 ตร.ม. พื้นที่ว่างเปล่าประมาณ 36,700 ตร.ม. และพื้นที่สีเขียวประมาณ 50,000 ตร.ม. ก่อนระบายลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้งของโครงการโดยไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ ภายนอกโครงการ

(3) การกักเก็บน้ำฝน

การกักเก็บน้ำฝนที่เกิดขึ้นในโครงการเป็นของเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตและจาก สำนักงาน ซึ่งประกอบไปด้วยกากของเสียทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย โดยได้มีการจัดทำคู่มือการจัดการขยะไว้เพื่อให้มีความเหมาะสมในการจัดการขยะให้เป็นไปตามกฎหมายโดยอาศัยหลักการ 3R คือ Reuse, Recycle และ Reduce

2.3.7 ระบบเสริมและสิ่งอำนวยความสะดวกในการผลิต

(1) ระบบน้ำใช้

น้ำใช้ในโรงงานมาจากการขุดเจาะบ่อบาดาลภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 บ่อ ซึ่งมีความลึกมากกว่า 40 เมตร และมีอัตราการให้น้ำสูงสุดเท่ากับ 59 ลบ.ม./วัน โครงการจะทำการสูบน้ำบาดาลขึ้นมา ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วยคาร์บอนและเรซินภายในบ่อบำบัด ปริมาตรเท่ากับ 36 ลบ.ม. ก่อนส่ง เข้าถังสูง 20 เมตร ขนาดประมาณ 30 ลบ.ม. รวมปริมาตรความจุเท่ากับ 66 ลบ.ม. เพื่อจ่ายน้ำไปยังส่วนต่างๆ ของโครงการสามารถแบ่งการใช้ น้ำภายในโครงการออกได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์ และน้ำใช้สำหรับ พนักงาน

(2) ไฟฟ้า

พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในโครงการ มาจากสถานีไฟฟ้าย่อยพนสนิม ของการไฟฟ้าส่วน ภูมิภาคทางสายส่งไฟฟ้ามายังเครื่องแปลงไฟฟ้าภายในพื้นที่โครงการ จากนั้นจึงลดความต่างศักย์ลงเป็น 3 เฟส 4 สาย 22000-400/230 V ขนาด 630 KVA จำนวน 2 เครื่อง และ 1,250 KVA จำนวน 1 เครื่อง เพื่อจ่ายแก่ ส่วนต่างๆ ของโรงงาน โครงการมีปริมาณการใช้ไฟฟ้าในปัจจุบันประมาณ 300,000 kWh/เดือน และจะเพิ่มขึ้น อีกประมาณ 150,000 kWh/เดือน เมื่อมีโครงการขยาย

(3) ระบบระบายน้ำ

ลักษณะท่อระบายน้ำของโรงงานในปัจจุบันจะเป็นท่อ PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.10 เมตร และท่อระบายน้ำของโรงงานส่วนขยายและโรงโรตารี เป็นท่อซีเมนต์โยหินขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.4 เมตร วางรอบอาคารโรงงาน ที่ระดับความลาดเอียง 1:300 โดยจะมีบ่อบักน้ำขนาด 0.5 x 0.5 x 0.8 ม. ติดตั้ง เป็นระยะๆ จากนั้นน้ำทิ้งและน้ำฝนจากโรงงานส่วนขยายและโรงโรตารีจะระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเดิมของ โรงงานปัจจุบัน ซึ่งจะระบายผ่านบ่อดักไขมันก่อนระบายลงสู่บ่อบักน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน

(4) ระบบป้องกันน้ำท่วม

โครงการมีบ่อบักน้ำจำนวน 2 บ่อ บ่อบักน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อบักน้ำ ธรรมชาติขนาด 116,000 ลบ.ม. อยู่ด้านหลังโรงงาน ซึ่งนอกจากใช้เป็นที่ระบายจากพื้นที่โครงการ และเป็น แหล่งสำรองน้ำดับเพลิงแล้ว ยังใช้เป็นพื้นที่รองรับน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการด้วย

2.3.8 พื้นที่สีเขียว

โรงงานมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 31.25 ไร่ หรือ 41.67% ของพื้นที่โครงการ ประกอบด้วยการปลูก ไมยราบตีนเป็ดริมรั้ว เช่น มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส โอ๊คอินเดีย และสนประดิพัทธ์ ประมาณ 8.5 ไร่ พื้นที่ว่างด้าน ทิศตะวันออกของโรงงานประมาณ 12.18 ไร่ ส่วนบริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหอพระ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา ประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไมยราบตีนขนาดใหญ่และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว่า ช่อฟ้า ยางอ่อน ทองกวาว ทองหลาง ปับ นนทรี ตะโกนา อิน-จัน ลำควน โมกหลวง เกล็ด จามจุรีสีทอง และพันจำ เป็นต้น และมีการปลูกต้นไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกข์ ดินเบ็ด แคล้ว กระจ่างา บริษัท ด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั่วโรงงานประมาณ 2.6 ไร่

2.4 บันทึกเรื่องร้องเรียน

จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ในช่วงปี 2568 พบว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด

บทที่ 3

ผลการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
(Environmental Compliance Audit)

3.1 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด รวมมาตรการจำนวน 82 ข้อ พบว่า ปฏิบัติครบถ้วน 79 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 96.3) และปฏิบัติไม่ครบถ้วน 3 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 3.7) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.1-1 และแสดงรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการที่ 3.1-2

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ			หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	
1. มาตรการทั่วไป	7	7	-	-	-
2. คุณภาพอากาศ	10	7	3	-	- - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO _x as NO ₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการ ระบายพารามิเตอร์ NO _x as NO ₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์ มาตรฐานที่ EIA กำหนด
3. คุณภาพเสียง	6	6	-	-	-
4. คุณภาพน้ำ	11	11	-	-	- - คุณภาพน้ำทิ้ง : วันที่ 13 มีนาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ COD บริเวณน้ำทิ้ง ที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเร่งรูป ก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - คุณภาพน้ำผิวดิน : วันที่ 13 สิงหาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria : คลองข้างเมืองพระรถพรมมีค่า ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ			หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	
5. การกักกันเสียง	6	6	-	-	-
6. การคมนาคมขนส่ง	4	4	-	-	-
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	6	6	-	-	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการ ทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป	31	31	-	-	-
9. พื้นที่สีเขียว	1	1	-	-	-
รวม	82	79	3	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว สำหรับการดำเนินการในปี 2568 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด โดยโครงการได้จัดให้มีกล้องรับเรื่องราวร้องเรียนอยู่บริเวณด้านหน้าโครงการ	-	-
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องรายงานต่อนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น ปัญหาเสียงดัง ปัญหาฝุ่นละออง และปัญหาน้ำเสีย เป็นต้น ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยทันที เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา สำหรับในปี 2568 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโครงการแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป 1. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ตั้งอยู่ที่ตำบลท่าวอน อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ซึ่งจัดทำโดยบริษัท โปร เอ็น เทคโนโลยี่ จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	-
2. กำหนดให้มีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) เป็นประจำตามกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ และให้รายงานให้ สมทราบทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการมีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) โดยจัดทำเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6. เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการดำเนินการเดินระบบการผลิตยังไม่เต็มความสามารถของเครื่องจักร หากพบว่ามีค่าการเดินระบบการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน ดังนี้ 1. ฉบับที่ 1 ประจำปี 2568 : ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 2. ฉบับที่ 2 ประจำปี 2568 : ฉบับระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ การระบายมลพิษทางอากาศ ส่วนใหญ่มาจากกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองทั้งโรงงานในปัจจุบันและส่วนขยาย โดยมีมาตรการดังนี้ 1. รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน	- หน่วยผลิต	- โครงการรวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากกิจกรรมการผลิต โดยผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น และทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเป็นประจำทุก 6 เดือน - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 11 มีนาคม 2568 จำนวน 5 ปล่อง - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 18 และ 19 กันยายน 2568 จำนวน 5 ปล่อง สามารถสรุปรายละเอียดผลการตรวจวัดได้ดังนี้	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 7. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป สำหรับในปี 2568 ทางโครงการยึดถือมาตรการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.1	- วันที่ 19 กันยายน 2568 - Particulate = 12.1 mg/Nm³ = 0.444 g/s - NO_x as NO₂ = 15.13 ppm = 1.043 g/s - SO₂ = 1.00 ppm = 0.096 g/s - CO = 20 ppm = 0.840 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ Particulate, NO_x as NO₂ และ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้ อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.1 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.037 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.120 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.1	ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.1 ดังนี้ - วันที่ 11 มีนาคม 2568 - Particulate = 7.2 mg/Nm³ = 0.170 g/s - NO_x as NO₂ = 15.30 ppm = 0.678 g/s - SO₂ = 1.00 ppm = 0.062 g/s - CO = 21 ppm = 0.567 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO₂ และ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้ อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	- ปล่องปล่อง Dust Collector No.1 จะเป็นการปล่อย Dust Collector No.1 และ Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราค่าระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO _x as NO ₂ จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 และปริมาณ CO จากปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและแนว ทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.4 และ No.5 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.175 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.063 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.370 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.4 และ No.5	- ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.4 และปล่อง Dust Collector No.5 ดังนี้ Dust Collector No.4 • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 3.9 mg/Nm ³ = 0.056 g/s NO _x as NO ₂ = 10.50 ppm = 0.286 g/s SO ₂ <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 8 ppm = 0.133 g/s Dust Collector No.5 • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 3.1 mg/Nm ³ = 0.067 g/s NO _x as NO ₂ = 6.50 ppm = 0.264 g/s SO ₂ <0.10 ppm <0.006 g/s CO = 6 ppm = 0.149 g/s	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO _x as NO ₂ จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.4 และ No.5	Dust Collector No.4 - วันที่ 18 กันยายน 2568 - Particulate = 6.1 mg/Nm³ = 0.087 g/s - NO_x as NO₂ = 10.80 ppm = 0.288 g/s - SO₂ <0.10 ppm <0.004 g/s - CO = 8 ppm = 0.130 g/s Dust Collector No.5 - วันที่ 18 กันยายน 2568 - Particulate = 1.5 mg/Nm³ = 0.032 g/s - NO_x as NO₂ = 5.80 ppm = 0.231 g/s - SO₂ <0.10 ppm <0.006 g/s - CO = 1 ppm = 0.024 g/s	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
		NO_x as NO₂ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป • วันที่ 18 กันยายน 2568 Particulate = 1.0 mg/Nm³ = 0.017 g/s NO_x as NO₂ = 9.67 ppm = 0.299 g/s SO₂ <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 1 ppm = 0.019 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์	สิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.3 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.018 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO_x ไม่เกิน 0.005 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO₂ ไม่เกิน 0.014 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.080 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.3	- ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.3 ดังนี้ • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 3.0 mg/Nm³ = 0.049 g/s NO_x as NO₂ = 9.70 ppm = 0.301 g/s SO₂ <0.10 ppm <0.004 g/s CO = 1 ppm = 0.019 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.3 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.3, Dust Collector No.6 และ Dust Collector No.7 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้ โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.4 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทาง อากาศปล่องควันของ Dust Collector No.6 และ No.7 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของ มลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.028 กรัม/ วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.011 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.023 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.010 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.6 และ No.7	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.6 และ No.7 ตามที่ ระบุในเล่มรายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.3 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอ รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
		มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO _x as NO ₂ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะ ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบาย อากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไป ตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- Dust Collector No.2	• วันที่ 18 กันยายน 2568 Particulate = 5.1 mg/Nm³ = 0.022 g/s NO_x as NO₂ = 4.90 ppm = 0.040 g/s SO₂ <0.10 ppm <0.001 g/s CO = 1 ppm = 0.005 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
1.5 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.2 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.259 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.019 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.2	- ในปี 2568 โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.2 ดังนี้ • วันที่ 11 มีนาคม 2568 Particulate = 4.3 mg/Nm³ = 0.017 g/s NO_x as NO₂ = 5.00 ppm = 0.037 g/s SO₂ <0.10 ppm <0.001 g/s CO = 1 ppm = 0.005 g/s จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.7 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.9 โดยกำหนด ให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.037 กรัม/ วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.120 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.9	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในเล่ม รายงาน EIA จะเป็นปล่องเดียวกับปล่อง Dust Collector No.5 ในปัจจุบัน ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอ รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.6 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.8 โดยกำหนดให้ มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.002 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.025 กรัม/ วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.009 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.105 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.8	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในเล่ม รายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.1 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 6. ทำความสะอาดพื้นโรงงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกวัน เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	-
7. หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตราการระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้องดำเนินการทำความสะอาดเครื่องให้มีอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด	- ปล่องระบายอากาศ	- ในปี 2568 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 11 มีนาคม, 18 และ 19 กันยายน 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดเครื่องและเปลี่ยนอุปกรณ์ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2. ในกรณีที่เครื่องจักรจับฝุ่นผิดปกติ/ขัดข้อง ให้รีบดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและรีบดำเนินการแก้ไขทันที และต้องหยุดการผลิตเพื่อไม่ให้เกิดการระบายก๊าซเสียออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- หน่วยผลิตและเครื่องจักรจับฝุ่น	- ในปี 2568 โครงการยังไม่พบเครื่องจักรจับฝุ่นขัดข้องหรือผิดปกติใดๆ	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบ เครื่องจักรจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	- หน่วยผลิต	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบเครื่องจักรจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568	-	-
4. จัดเตรียมสารกรองสำหรับบำบัดฝุ่นให้เพียงพออย่างน้อย 40% ของปริมาณฝุ่นกรองทั้งหมดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์กรองสำหรับบำบัดฝุ่นอย่างเพียงพอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-	-
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ระบบบำบัดมลสารทางอากาศ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่องเดือนละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 9. จัดให้มีการเปลี่ยนถุงกรองชุดใหม่ในทุกๆ ปี เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพ สูงสุด	- ถุงกรองที่ปล่อย ระบายอากาศ	- โครงการจัดให้มีถุงกรองสำรองภายในโครงการพร้อมทั้งเปลี่ยน ถุงกรองชุดใหม่เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามแผนบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้ระบบบำบัด มลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุดตามที่มาตรการกำหนด	-	-
10. จัดเก็บครอสไว้เฉพาะในสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบ ที่เตรียมไว้เท่านั้นและในกรณีที่มีปริมาณมาก จนต้องกองไว้ในลานจะต้องมีพลาสติกปิด ให้เรียบร้อย เพื่อลดการสัมผัสกับความชื้นของ ครอส	- สถานที่เก็บครอส	- โครงการจัดเก็บครอสไว้ในอาคารจัดเก็บเท่านั้น โดยในปี 2568 ยังไม่มีกรกองเก็บครอสไว้ในลานกอง เนื่องจากอาคารจัดเก็บ ยังสามารถรองรับครอสได้อย่างเพียงพอ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 8. กรณีที่ทำความสะอาดถุงกรองแล้วแต่อัตราการ ระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนิน ตรวจเช็คหรือทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่เพื่อให้ได้ ประสิทธิภาพตามที่กำหนด	- ปล่อยระบาย อากาศ	- ในปี 2568 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบายในวันที่ 11 มีนาคม, 18 และ 19 กันยายน 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสาร เจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางวิชาการ กำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมี การทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะ นำเสนอรายละเอียดของการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง (ต่อ) 3. ตรวจสอบระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และพื้นที่ ที่มีพนักงานทำงานประจำของโรงงานเพื่อเป็นการเฝ้า ระวัง โดยมีกำหนดการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำ ทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ ทำงานเป็นประจำทุกๆ 3 เดือน โดยในปี 2568 ทำการตรวจวัดในเดือนมีนาคม, มิถุนายน, กันยายน และธันวาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้ พนักงานทุกคนต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ทุกครั้ง เมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่การทำงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง การขยายกำลังการผลิตอาจทำให้ระดับเสียงในบริเวณ โรงงานและบริเวณใกล้เคียงมีระดับเสียงเพิ่มขึ้น ซึ่งไม่มี ผลกระทบมากขึ้นกว่าเดิมมากนัก แต่เนื่องจากระดับเสียง ในปัจจุบันภายในโรงงานอยู่ในระดับสูงอยู่แล้ว ดังนั้นทาง โครงการจึงต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ ดังนี้ คือ 1. ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่ตามโปรแกรม ของเครื่องจักรนั้น เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผน ซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
2. จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ในขณะที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น Ear Muff หรือ Ear Plugs โดยเฉพาะพนักงานที่จะต้องเข้าไปบริเวณ เตาหลอม	- บริเวณที่มีเสียงดัง เกิน/หน่วยผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนภายในพื้นที่โครงการและ บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมทั้งกำหนดให้ พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) ในขณะที่ปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ประมาณ 36 ลบ.ม. และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงานภายในโรงงาน ประมาณ 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ 1. นำน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดจากโรงงานปัจจุบันและส่วนขยายระบายเข้าสู่บ่อบำบัดด้านข้างขนาด 4x4x3 เมตร หรือมีขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. ที่ติดตั้งไว้ประจำแต่ละโรง เพื่อปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นและนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำส่งออกไปกำจัดยังโรงงานประเภท 101 ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอต จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดขนาด 48 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อบำบัดขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง (ต่อ) 4. จัดให้พนักงานทุกคนได้รับการตรวจสอบสมรรถนะการได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บรวบรวมข้อมูลของพนักงานแยกตามแผนกที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถนะการได้ยินให้กับพนักงานทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษราบุรี อินเตอร์เนชั่นแนล	-	-
5. พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนดำเนินการโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการ นอกจากนี้ยังจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินการปฏิบัติตามโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินผลการปฏิบัติตามโปรแกรมดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง	-	-
6. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของการเกิดเสียงทุกๆ 3 เดือน เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและจัดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์ อยู่ในห้องควบคุมเท่านั้น ยกเว้นในกรณีที่ต้องทำงานในระยะใกล้กับอุปกรณ์ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาและให้มีการคัดเปลี่ยนกันของพนักงานในกรณีที่ต้องทำงานเป็นระยะเวลานาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับให้พนักงานปฏิบัติงานเพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง รวมทั้งในการปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ทำงานกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4. จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัด สำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบคุณภาพ น้ำในบ่อเก็บน้ำทั้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำ ทุกๆ 6 เดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัด สำเร็จรูปและบ่อเก็บน้ำทั้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำ ทุกเดือน	-	-
5. ตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยตรวจสอบผ่าน ท่อรวบรวมน้ำเสียที่วางระหว่างแผ่น HDPE ซึ่งทำ หน้าที่ตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อ รวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบการรั่วของ แผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2. น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจาก พนักงานจะบำบัดในถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้นๆ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐาน แล้วจึง ระบายลงระบบระบายน้ำของโครงการไป ยังบ่อเก็บน้ำทั้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคาร สำนักงานและจากพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อเก็บน้ำทั้งขนาด 98,500 ลบ.ม.ที่อยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน	-	-
3. พิจารณาน้ำที่เก็บไว้ในบ่อเก็บน้ำทั้ง ขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำ ธรรมชาติขนาด 116,000 ลบ.ม. กลับมา หมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ โดยนำน้ำ ดังกล่าวมารดต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวภายใน โครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้ เพื่อการดับเพลิงเป็นต้น เพื่อเป็นการ ประหยัดน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำน้ำจากบ่อเก็บน้ำทั้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำ ธรรมชาติ 116,000 ลบ.ม. มาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ รดน้ำ ต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้ในการ ดับเพลิง เป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ โดยไม่ได้มีการปล่อยน้ำออกสู่ แหล่งน้ำสาธารณะภายนอกแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 9. บริษัทฯ ไม่ได้นำระบบบึงประดิษฐ์แบบผสมผสาน (Combined Constructed Wetland) มาใช้แต่อย่างใด แต่เป็นการนำพืชที่มีการศึกษาแล้วว่าสามารถสะสมไนโตรเจนได้ดี คือ ธูปฤๅษีหรือกกสามเหลี่ยมมาปลูกบริเวณริมบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ เพื่อช่วยลดปริมาณไนโตรเจน (NH ₃ -N) ในน้ำ โดยมีฝังการปลูกธูปฤๅษีออกจากนึ่งจะมีการกำหนดมาตรการให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเป็นประจำทุกๆ เดือน	- บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ	- ปัจจุบันโครงการมีการปรับพื้นที่บริเวณบ่อเก็บน้ำธรรมชาติส่งผลให้ไม่สามารถดำเนินการปลูกต้นธูปฤๅษีได้ โดยโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป อย่างไรก็ตามโครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกๆ เดือน ตามมาตรการกำหนด	-	-
10. กรณีที่มีน้ำฝนเข้าสู่บ่อน้ำเกิน 80 % ทางโครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังโรงงานประเภท 101 ที่รับบำบัดน้ำเสียต่อไป	- บ่อน้ำฝนที่รองรับน้ำจากบ่อฝังกลบ	- ในปี 2568 โครงการยังไม่พบกรณีน้ำฝนเข้าสู่บ่อน้ำเกิน 80% หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการตามที่มีมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6. ตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน	-	-
7. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำ และเพื่อคุณภาพน้ำในบริเวณต่างๆ	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-
8. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือนและเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน และเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง กากของเสียของแข็งมีจำแนกได้ดังนี้ คือ - กากอลูมิเนียมหรือซีโลหะประมาณ 429.3 ตัน/เดือน - แผ่นเซรามิกที่หมดอายุ จำนวน 150 ชิ้น/เดือน - เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัด ประมาณ 0.5 ตัน/เดือน - ผุ่นจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศแบบดูดกรอง ประมาณ 2.5 ตัน/เดือน - ขยะมูลฝอย ประมาณ 0.72 ลบ.ม./วัน โดยมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ ดังนี้ 1. กากอลูมิเนียมหรือซีโลหะ (Aluminium Dross) จะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำและนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำกากอลูมิเนียมหรือซีโลหะ (Aluminium Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตนำไปดross (Aluminium Powder) และนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้แก่ ส่งจำหน่ายเพื่อเป็นวัตถุดิบ และนำมา Recycle เพื่อทำเป็นอิฐมวลเบา	-	-
2. แผ่นเซรามิกที่หมดอายุการใช้งาน กำจัดโดยนำไปหลอมรวมกับซีโลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำแผ่นเซรามิกที่หมดอายุการใช้งานนำไปหลอมรวมกับซีโลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	-	-
3. เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามมาตรฐานจะถูกรวบรวมส่งเข้าเตาหลอมใหม่ ไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำเศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามมาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ โดยไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 11. ส่งน้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไปยังผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอต จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ จากนั้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 48 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. หล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 6. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อ สังเกตการณ์ 3 บ่อ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และ ท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปิดกัก ซึ่งพารามิเตอร์ที่จะตรวจวัด ได้แก่ สารหนู แคดเมียม โครเมียม ทองแดง ตะกั่ว แมงกานีส โปรท นิกเกิล ซิลิเนียม สังกะสี เป็นต้น เพื่อวิเคราะห์คุณภาพน้ำ เป็นประจำทุกๆ เดือน และจัดส่งให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- บ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน จากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 บ่อ ได้แก่ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปิดกัก เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ดัชนีชี้ค่าการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การ ปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผล การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอ มาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและ น้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พร้อมทั้งจัดส่งให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับทราบเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 4. ผุ่นละอองจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรอง จะแยกออก จากผ้ากรอง แล้วนำไปแยกจากอลูมิเนียมออก โดยผุ่น ละอองที่เหลือจะนำไปฝังกลบแบบปิดกักทางด้านหลัง โรงงาน และผุ่นอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะนำไปใช้ หมุนเวียนในเตาหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำผุ่นละอองที่เกิดจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรอง นำไปแยกออกจากกากอลูมิเนียม ซึ่งกากอลูมิเนียมที่แยก ออกมาจะถูกนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับผุ่นละออง จะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำ และนำไปฝังกลบที่บ่อ ฝังกลบของโครงการ	-	-
5. รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร โดย แยกประเภทของมูลฝอยเป็นมูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก มูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำ กลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนมูลฝอย แห้งและมูลฝอยเปียกจะรวบรวมไว้ที่ห้องพักมูลฝอย เพื่อรอการเก็บขนและกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะมูลฝอยบริเวณอาคารสำนักงาน และโรง อาหารโดยมีการแยกประเภทของขยะมูลฝอย ได้แก่ มูลฝอย แห้ง มูลฝอยเปียก และมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับมูลฝอยเปียกและแห้งจะนำไปกำจัดโดยเทศบาล ตำบลหัวถนน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 2. ควบคุมดูแลน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมน้ำหนักของรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภทโดยจัดให้มีเครื่องชั่งน้ำหนักบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งเฉพาะเวลา 10.00-15.00 น. และ 04.00-07.00 น. เท่านั้น	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	-
4. จัดที่จอดรถสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจอดรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยพื้นที่ดังกล่าวอยู่ภายในบริเวณโครงการเท่านั้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคมขนส่ง เป็นผลกระทบที่เกิดจากรถรับ-ส่งพนักงานที่เพิ่มขึ้น 7 คัน รถยนต์ส่วนบุคคล/รถปิกอัพเพิ่มขึ้น 15 คัน รถบรรทุกสิบล้อขนส่งภายในประเทศเพิ่มขึ้นเท่ากับ 13 คัน/วัน และรถบรรทุกสิบล้อสำหรับขนส่งสินค้าส่งออกปัจจุบันเท่ากับ 1 คัน/วัน ถึงแม้ว่าปริมาณรถที่เพิ่มขึ้นไม่ได้ทำให้สภาพการจราจรของถนนสายหลักเปลี่ยนแปลง แต่ทางโครงการควรที่จะจัดเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ 1. ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร โดยการจัดอบรมเรื่องการขับที่เชิงป้องกัน (Defending Driving) และประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่ง ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งภายในโครงการไม่เกิน 15 กม./ชม. ซึ่งมีการประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่งให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงาน เรื่องการขับที่ยานพาหนะด้วยความระมัดระวัง ซึ่งเป็นหลักสูตรการขับที่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving) โดยในปี 2568 ดำเนินการจัดอบรมในวันที่ 28 กรกฎาคม 2568	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 3. เดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิตและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะเป็นการสร้างเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิตพร้อมทั้งปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- ภาพผนวก ก
4. มีนโยบายจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงานโดยให้พนักงานของโรงงานปัจจุบันในแต่ละพื้นที่ชุมชนเป็นผู้ประสานงานและอำนวยความสะดวกแก่ผู้สนใจ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีนโยบายพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามคุณสมบัติที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	-	- ภาพผนวก 20ข

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ ที่ตั้งของโรงงานอยู่ใกล้กับชุมชนบ้านแปลงกระดิน โดยมีระยะห่างประมาณ 1 กม. และมีการนำแรงงานนอกพื้นที่เข้ามา การดำเนินโครงการอาจทำให้เกิดความวุ่นวายหรือรบกวนการดำเนินชีวิตประจำวันของชุมชน โครงการต้องมีมาตรการเพื่อแก้ไข 1. ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้เสียงตามสายของชุมชน โดยเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรจะมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชน หรือหน่วยงานของรัฐบาลเข้าเยี่ยมชมการดำเนินโครงการ เพื่อนำไปสู่ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน รวมทั้งจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง โดยเป็นการเผยแพร่ด้านความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานต่างๆ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ	-	-
2. ประสานงานและให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่น และองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้ให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่นและองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 6. มีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการรวมถึงการรับเรื่องร้องเรียนด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมและการป้องกันและแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ในการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะพร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยในปี 2568 โครงการยังมิได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-	-
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นระหว่างดำเนินการอาจเกิดจากอุบัติเหตุในระหว่างปฏิบัติงาน หรือเกิดจากสภาวะแวดล้อมในขณะที่ดำเนินการที่จะมีผลต่อความปลอดภัยของพนักงาน <u>คุณภาพอากาศในที่ทำงาน</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันอันตรายจากการทำงาน โดยเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 5. ควรมีส่วนร่วมในกิจกรรมของชุมชน ต่างๆ เช่น ห้างบุญ แยกทุนการศึกษา และร่วมพัฒนาชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่องโดยในปี 2568 มีการเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัด โรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง สนับสนุนงบประมาณบุญกลางบ้าน สนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภคตามที่เกิดเหตุปะทะแนวชายแดนไทย-กัมพูชา มอบถุงยังชีพให้กับผู้ป่วยติดเตียง สนับสนุนอลูมิเนียมอินกอต ให้กับจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ภาควิชาวิศวกรรมโลหการ มอบทุนการศึกษา โรงเรียนหัวถนนวิทยา สนับสนุนงบประมาณปรับภูมิทัศน์สระน้ำเพื่อสร้างอาคารเรียนโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน มอบเงินสนับสนุนถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของสำนักงานประกันสังคม ประจำปี 2568, มอบเงินสนับสนุนถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงแรงงาน ประจำปี 2568, ร่วมทำบุญเป็นเจ้าภาพงานประเพณีดิตรปฏิบัติธรรมอยู่ปฐมาศรัทธา ประจำปีที่ 13 พ.ศ. 2568, ร่วมทำบุญกฐินกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ประจำปี 2568, ร่วมทำบุญกฐินกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2568, ร่วมทำบุญกฐินวัดแปลงกระถิน, ร่วมสนับสนุนมูลนิธิเพื่อนพึ่ง(ภาฯ) ยามยาก สภากาชาดไทย และโครงการปล่อยพันธุ์ปลาท้องถิ่นคืนสู่แหล่งน้ำบางปะกง เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) เสียงดัง 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อลดความเข้มของเสียง เช่น เครื่องอุดหู (Ear plug) ที่สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A) หรือเครื่องครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 dB(A) 2. ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น แผนก Packing ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อการได้ยินถ้าสัมผัสเป็นเวลานาน จำเป็นต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- หน่วยผลิตของโครงการ - พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muff) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง - โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยใช้ให้เหมาะสมกับสถานการณ์ และพื้นที่ปฏิบัติงานและกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100 - บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่น ฟูมของโลหะ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่ ได้แก่ บริเวณผลิต บริเวณ Packing และบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 5. ให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องเสี่ยงกับการได้ยิน อันตรายจาก เสียงและการป้องกันโดยพิจารณาให้ความรู้อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้ มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้ พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
6. สร้างทัศนคติที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกัน เสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้ มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้ พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งก่อนปฏิบัติงาน ทุกเช้าจะมีการจัดกิจกรรม Morning Talk เพื่อเป็นการให้ ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. บริเวณที่มีเสียงดังมาก ๆ หรือเกิน 90 เดซิเบล(เอ) พนักงานต้องทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และต้อง ผลิตเปลี่ยนพนักงานไปยังแผนกที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อให้ระบบการได้ยินมีโอกาสได้พัก	- หน่วยผลิตของ โครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงาน 8 ชั่วโมง/วัน โดยขณะปฏิบัติงานบริเวณหน้างานกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ทั้งนี้หากมีความ จำเป็นต้องทำงานเกิน 8 ชั่วโมง โครงการจะทำการผลิตเปลี่ยน พนักงานไปยังแผนกอื่นที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อลดโอกาสในการ สัมผัสเสียงดัง	-	-
4. จัดให้มีการตรวจการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อให้ พนักงานทราบถึงระดับการได้ยินของตนเอง อันจะเป็น การสร้างความตระหนักในการป้องกันเสียงดัง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงาน ทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)				
4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) คือชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐานอย่างเพียงพอ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงอย่างเหมาะสมและเพียงพอ ได้แก่ บริเวณโรงหลอม และโรงโรตารี	-	-
5. ตรวจสอบระดับความร้อนบริเวณที่มีลักษณะงานที่ต้องทำงานกับความร้อนสูง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีการตรวจวัดระดับความร้อนเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่ต้องทำงานกับความร้อนสูง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนมีนาคม และกันยายน 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศพร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นสำหรับพนักงานและกำหนดให้พนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนในขณะปฏิบัติงานรวมถึงระยะเวลาการสัมผัสความร้อน โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>ความร้อน</u>				
1. มอบให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันตนเองจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
2. บริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐาน จัดให้มีช่วงพักระหว่างการทำงานตามความหนักเบาของลักษณะงาน	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการกำหนดให้บริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูง ได้แก่ โรงหลอม มีช่วงพักระหว่างการทำงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นเพื่อลดอุณหภูมิความร้อนในร่างกาย ทั้งนี้ในระหว่างการทำงานโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารผลิตเพื่อช่วยลดอุณหภูมิภายในอาคารลงได้	-	-
3. ติดตั้งป้ายเตือนพร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูงอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> (ต่อ) 3. ตรวจสอบความเข้มของแสง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็น ประจำ โดยมีกำหนดการตรวจวัดความเข้มของแสง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจวัด ในเดือนมีนาคม และกันยายน 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> 1. จัดให้มีการติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติมในบริเวณที่มีระดับ ความเข้มของแสงสว่างไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน 2. จัดให้มีการบำรุงรักษาแสงสว่าง โดยกำหนดช่วงเวลา ในการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอตามลักษณะชนิดของ ดวงไฟ เช่น การเปลี่ยนดวงไฟ การทำความสะอาด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน - โครงการจัดให้มีการบำรุง ดูแลรักษาหลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ เช่น การเปลี่ยนหลอดไฟตามอายุการใช้งานและการทำความสะอาดหลอดไฟ เป็นต้น	- -	- -

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. ดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน/ทางฉุกเฉิน เก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและดูแลในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานให้มีความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนด โดยการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน และทางฉุกเฉิน รวมทั้งจัดเก็บอุปกรณ์และวัสดุต่างๆ ให้เป็นระเบียบ	-	-
<u>อุปกรณ์ป้องกันและระงับอุบัติเหตุ</u> 1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ให้พร้อมใช้งาน และเพียงพอ โดยมีป้ายบอกที่เก็บอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งาน รวมทั้งแสดงป้ายระบุที่เก็บอย่างชัดเจน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>อุบัติเหตุ</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายจากอุบัติเหตุของการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	-
2. จัดอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk) โดยผู้บังคับบัญชาเพื่อให้พนักงานได้รับมอบหมายงานและเตือนการทำงานให้มีความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมทุกเช้าก่อนเริ่มทำงาน (Morning Talk) โดยมอบหมายให้ผู้บังคับบัญชาการเป็นผู้ดำเนินการ ในการให้ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	-
3. ตั้งเป้าหมายชั่วโมงทำงานที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ เพื่อสร้างความตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการตั้งเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ เพื่อสร้างความตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>เหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน</u> 1. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินผู้อำนวยความสะดวกหรือผู้จัดการทั่วไป จะต้องดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 ยังไม่พบกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด	-	-
2. จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัย เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินนี้สารเคมีรั่วไหล : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 28 มิถุนายน 2568 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 26-27 พฤศจิกายน 2568	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ที่เหมาะสมและเพียงพอในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และต้องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำตามกำหนดของบริษัทผลิต หากพบว่าชำรุดต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ ในบริเวณพื้นที่โครงการพร้อมมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นประจำ	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสาร ประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่นฟุ้งของโลหะ แว่นตานิรภัย และชุดป้องกันความร้อน - บริเวณที่จะต้องเข้าไปซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องใช้ รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากงานเชื่อม และสายนิรภัย				

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป 1. จัดให้มีการตรวจวัดประเมินสภาพแวดล้อม ได้แก่ อุณหภูมิ สภาพของเครื่องจักร สภาพพื้นที่และความพร้อมของพนักงานก่อนการเข้าทำงานทุกครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมการในแต่ละแผนก 2. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - บริเวณโรงงานพนักงานจะต้องสวมใส่องoggles - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ปลอกอุดหู และ หน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีหัวหน้าแผนกในการประเมินสภาพแวดล้อมก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งความพร้อมของพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยจัดให้มีการกิจกรรม Morning Talk ก่อนเริ่มทำงานเป็นประจำทุกวัน - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	-
3. การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณอลูมิเนียมและตะกั่วในเลือดของพนักงานในแผนกที่อยู่ในบริเวณใกล้กับพื้นที่ที่มีไอของอลูมิเนียมและตะกั่ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. จัดกิจกรรมส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติตามอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2568 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 28 มิถุนายน 2568 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 26-27 พฤศจิกายน 2568	-	-
1. จัดให้มีการตรวจร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อตรวจความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับพนักงานของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจร่างกายทั่วไปก่อนเริ่มเข้าทำงาน สำหรับพนักงานของโครงการจะดำเนินการตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. พื้นที่สีเขียว - จัดพื้นที่สีเขียวประมาณ 30 ไร่ หรือคิดเป็น 40 % ของพื้นที่โครงการ (ซึ่งไม่น้อยกว่า 5 %) ประกอบด้วย - บริเวณริมรั้ว คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 8.5 ไร่ และบริเวณพื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออกของโรงงานคิดเป็นพื้นที่ประมาณ 12.18 ไร่ เป็นไม้ยืนต้นประเภท มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส อโศกอินเดีย และสนประดิพัทธ์ เป็นต้น - บริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหอพระ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไม้ยืนต้นขนาดใหญ่ และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว้า ช่อฟ้า ยางอ่อน ทองกวาว ทองหลวง ปิบ นนทรี ตะโกนา อิน-จีน ลำตวน โมกหลวง เกาสีด จามจุรีสีทอง และพันจา เป็นต้น - บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั่วโรงงานประมาณ 2.6 ไร่ มีการปลูกไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกข ดินเบ็ด แผลฝรั่ง กระดังงา เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 31.25 ไร่ หรือคิดเป็น 41.67 % ของพื้นที่โครงการทั้งหมดตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 7. ในการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะต้องครอบคลุมรายละเอียดดังนี้ - การตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (PE) - การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - การตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (CXR-L) - การตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (UA) - การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเสียง (AUDIOGRAM) - การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (LUNG Function Test) - การตรวจสมรรถภาพของกล้ามเนื้อ - การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ - การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test) - การตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี - การตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด (LEAD) - การตรวจระดับอลูมิเนียม (ALUMINIUM)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล	-	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
2. คุณภาพน้ำ						
2.1 คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน	1	1	-	-	1	- วันที่ 13 มีนาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ COD บริเวณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน มีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ของบ่อฝังกลบแบบปิดคืบ	1	1	-	1	-	-
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)						
2.3 คุณภาพน้ำในบ่อกับน้ำทั้งหมด 98,5000 ลบม.	1	1	-	1	-	-
2.4 คุณภาพน้ำผิวดิน	1	1	-	-	1	- วันที่ 13 สิงหาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria : คล่องข้างเมืองพระรถฟาร์มมีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2.5 นิเวศวิทยาในน้ำ	1	1	-	-	-	-
3. คุณภาพเสียง	1	1	-	1	-	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน						
4.1 คุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	1	1	-	1	-	-
4.2 ความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	1	1	-	1	-	-
4.3 ความชื้นของแสงสว่าง	1	1	-	1	-	-

2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด รวมมาตรการจำนวน 16 ข้อ พบว่า ปฏิบัติครบถ้วนทั้งหมด 16 ข้อ (คิดเป็นร้อยละ 100) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1. คุณภาพอากาศ						
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	1	1	-	-	1	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายฟารามิเตอร์ NO _x as NO ₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายฟารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายฟารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายฟารามิเตอร์ NO _x as NO ₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายฟารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	1	1	-	1	-	-

3.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท แมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 จำนวนทั้งหมด 9 หัวข้อ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพเสียง คุณภาพน้ำ ภาวะความเสี่ยง การคมนาคมขนส่ง สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และความปลอดภัยทั่วไป และพื้นที่สีเขียวทางโครงการสามารถปฏิบัติตามหัวข้อมาตรการที่กำหนดไว้ได้ครบถ้วนทุกหัวข้อมาตรการที่กำหนดไว้เป็นผลจากการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. มาตรการปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ ได้แก่

1.1 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากร่องระบายของโครงการไม่ให้เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากร่องโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน

เหตุผล :

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO_2 ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	จำนวน (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		ผลเทียบกับค่ามาตรฐาน		หมายเหตุ
		ปฏิบัติตาม ครบถ้วน	ปฏิบัติตาม ไม่ครบถ้วน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)						
4.4 ระดับเสียงในพื้นผิวโรงงาน	1	1	-	1	-	-
4.5 สุขภาพพนักงาน	1	1	-	-	-	-
4.6 บันทึกทางการแพทย์ผู้ป่วยและการบาดเจ็บของพนักงาน	1	1	-	-	-	-
5. ภาวะของเสียของแข็ง	1	1	-	-	-	-
6. เศรษฐกิจ-สังคม	1	1	-	-	-	-
รวม	16	16	-	8	3	-

1.2 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตราการระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้องดำเนินการทำความสะอาดอุปกรณ์ให้มีอัตราการระบายเป็นไปตามที่กำหนด

เหตุผล :

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

อย่างไรก็ตามโครงการมีความสะอาดอุปกรณ์และปล่อยมลพิษจากตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงสร้างและมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

1.3 หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศ

รายละเอียดมาตรการ : กรณีที่ค่าความสะอาดอุปกรณ์แล้วแต่อัตราการระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินการเชิงชี้หรือทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่เพื่อให้มีประสิทธิภาพตามที่กำหนด

เหตุผล : ในปี 2568 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)

อย่างไรก็ตามโครงการมีความสะอาดอุปกรณ์และปล่อยมลพิษจากตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงสร้างและมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประจำปี 2568 จำนวนทั้งหมด 10 หัวข้อ ได้แก่ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพน้ำผิวดิน นิเวศวิทยาในน้ำ คุณภาพเสียง อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน การทอของเสียงของแข็ง และเศรษฐกิจ-สังคม ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด

- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 และ No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด
- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 อัตราการระบายพารามิเตอร์ Particulate ปล่อง Dust collector No.1 อัตราการระบายพารามิเตอร์ NO_x as NO₂ ปล่อง Dust collector No.1, No.3, No.4 และ No.5 อัตราการระบายพารามิเตอร์ CO ปล่อง Dust collector No.1 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)

สาเหตุ : ระบบบำบัดคุณภาพอากาศของโครงการมีขนาดเล็ก ไม่สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างมีประสิทธิภาพ

แนวทางแก้ไข : โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ
 มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะ
 นำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
 พิจารณาต่อไป

2. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์กำหนด :

วันที่ 13 มีนาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ COD บริเวณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียตัวจริงรูป ก่อระบายไปยังระบบระบายน้ำของโรงงาน มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย
จากโรงงาน พ.ศ. 2560

สาเหตุ : เนื่องจากอาจเกิดจากการใช้น้ำมันจากกึ่งตัวประจักษ์วันของพนักงานทำให้เกิดการสะสมของปริมาณผลสารต่างๆ

แนวทางแก้ไข: โครงการจะดำเนินการจัดซื้อตะกอนเป็นระยะๆ เพื่อให้ปริมาณผลสารดังกล่าวมีค่าเป็นไปตามที่มีมาตรฐานกำหนด พร้อมทั้งจะดำเนินการเติมน้ำจืดเพื่อลดปัญหาการกักเก็บน้ำทิ้งที่ระหว่างขายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเสร็จรูป โครงการจะขายผลไปเก็บกักทั้งหมด 98,500 ลบ.ม. ปริมาณน้ำหลังจากโครงการจะบริหารจัดการจัดซื้อและ 1 ครั้ง ผลการบรรจ้งจัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และดำเนินการตรวจวัดเชื้อเสีย

3. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพน้ำผิวดิน

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด : วันที่ 13 สิงหาคม 2568 พบปริมาณ BOD และ Total Coliform Bacteria : คลองข้างเมืองพระภพรั่มมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง
บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำปี 2568 : มกราคม-ธันวาคม 2568

สาเหตุ : อาจเนื่องมาจากการใช้ประโยชน์ที่ดินโดยรอบแหล่งน้ำ ประกอบไปด้วยพื้นที่เกษตรกรรม
พื้นที่ป่า พื้นที่ชุมชน จึงส่งผลให้ปริมาณมลสารดังกล่าวมีค่าไม่เป็นที่น่าพอใจตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

แนวทางแก้ไข : การขุดลอกทำความสะอาดคลองโดยรอบและควรนำระวางคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้มาด้วยในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างต่อเนื่อง

3.4 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยได้ปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากมาตรการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถทำได้ในลักษณะที่สิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็น ต้องปฏิบัติต่อไป

การปฏิบัติงานตามการติดตามตรวจสอบและประเมินผลองค์ประกอบโครงการผลิตโรงเรียน
หลอมอุดมปัญญาและพอเพียง (ระยะดำเนินการ) บริษัท แมทเทิลคอม จำกัด ปี 2568 ทางโครงการไม่พบ
มาตรการที่ดำเนินการดังกล่าว

ภาคผนวก 2ข

สำเนาหนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน

ที่ ศธ ๐๔๐๓๕.๐๔๐/ ๐๖



โรงเรียนบ้านแปลงกระถิน
๓๔๕ หมู่ ๙ ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี

๑๔ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง สอบถามผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการประกอบกิจการของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เรียน ประธานบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

ตามที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ได้มีหนังสือสอบถามข้อมูลผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ อาทิ กลิ่นและควัน ในช่วงปี พ.ศ. ๒๕๖๖-๒๕๖๘ เพื่อนำข้อมูลไปใช้ประกอบการพิจารณาปรับปรุงและพัฒนาการดำเนินงานของบริษัทฯ นั้น

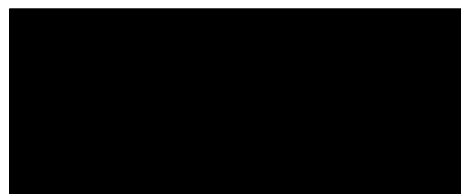
ในการนี้ โรงเรียนบ้านแปลงกระถิน ได้ติดตามและตรวจสอบข้อเท็จจริงภายในบริเวณสถานศึกษาแล้ว ขอแจ้งผลการประเมินดังต่อไปนี้

๑. ด้านผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม ในช่วงปี พ.ศ. ๒๕๖๖-๒๕๖๘ ที่ผ่านมา คณะครู นักเรียน ไม่ได้รับผลกระทบ ด้านกลิ่น ควัน หรือมลพิษอื่นใดที่เกิดจากการประกอบกิจการของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

๒. ด้านสุขภาพบุคลากรและนักเรียน ไม่พบว่ามีนักเรียนหรือบุคลากรภายในโรงเรียนมีอาการเจ็บป่วยที่มีสาเหตุมาจากมลพิษที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน

๓. ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ทางโรงเรียนขอขอบคุณในความใส่ใจและแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทฯ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าบริษัทฯ จะรักษามาตรฐานการควบคุมมลพิษและการดูแลสิ่งแวดล้อมเช่นนี้สืบต่อไป เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนของบริษัทฯและสถานศึกษา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นายกรกิจ เจริญสุข)

ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน

โรงเรียนบ้านแปลงกระถิน

โทร ๐๓๘-๔๓๒๐๕๗

“เรียนดี มีคุณธรรม”

ที่ ขบ ๕๖๗๐๑/ ๐๔๒



สำนักงานเทศบาลตำบลหัวถนน
๙๙๙ หมู่ที่ ๙ ตำบลหัวถนน
อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี
๒๐๑๔๐

๑๙ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์สอบถามเรื่องร้องเรียนของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เรียน ผู้จัดการทั่วไป บริษัทเมทเทิลคอม จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัทเมทเทิลคอม ที่ MTC - OH ๖๙/๐๑ - ๐๘ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๙

ตามที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๙ หมู่ ๙ ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการหลอมอะลูมิเนียม เพื่อผลิตเป็นอะลูมิเนียมอินกอตและอะลูมิเนียมบิทเลท บดแยกอะลูมิเนียมดรอส จัดเก็บฝัองกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต ซึ่ง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เป็นสถานประกอบการในพื้นที่รับผิดชอบดูแลของเทศบาลตำบลหัวถนน นั้น

ในการนี้เทศบาลตำบลหัวถนน ได้ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องเรียนของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนตุลาคม ๒๕๖๘ ถึงเดือนมกราคม ๒๕๖๙ ปรากฏว่าเทศบาลตำบลหัวถนนไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชัยศักดิ์ บุรณเจริญกิจ)
นายกเทศมนตรีตำบลหัวถนน

สำนักปลัดเทศบาล

โทร. ๐-๓๘๔๗-๒๑๑๑

โทรสาร. ๐-๓๘๔๗-๒๒๒๒

www.huatanon.go.th

“ซื่อสัตย์ สุจริต มุ่งสัมฤทธิ์ของงาน ยึดมั่นมาตรฐาน บริการด้วยใจเป็นธรรม”

ภาคผนวก 3ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
METALCOM LTD.



เลขที่ 119 หมู่ 9 ตำบลหัวถนน
อำเภอพนสนธิคม จังหวัดชลบุรี 20140

119 Moo 9 T.Huathanon,
A.Panusnicom, Chonburi
Thailand 20140

Tel : (66) 0-3847-2000
Fax : (66) 0-3847-2099
E-mail : mtc@metalcom.co.th

โรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2342
วันที่ ๓๐ มี.ค. ๒๕๖๘
เวลา 10:01

ที่ MTC-OH 69/01-23

เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
วันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอูมิเนียม และทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

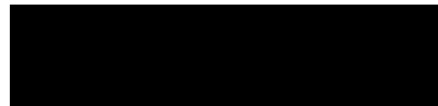
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) พร้อม USB Flash drive จำนวน 3 ชุด

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200100225451 [3-60-2/45 ขบ] ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนธิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคลังแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานอูมิเนียม และทองเหลือง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569

บริษัท เทคนิคลังแวดล้อมไทย จำกัด ในนามบริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ EIA monitoring report เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด จึงขอส่งรายงานฯ ฉบับดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาเป็นลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

28/1/69

ภาคผนวก 4ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

F - MN -04 Rev.4 1/11/2566F - MN -04 Rev.4 1/11/2560

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....เตาหลอม..... ประจำปี.....2569..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	หมายเหตุ	เดือนที่ผ่านไป																หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				
1	เตาหลอม 20 ตัน	ผลิตโรง 2																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
2	เตาหลอม EMP 30 ตัน	ผลิตโรง 2																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
3	เตาหลอม 12 ตัน	ผลิตโรง 2																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
4	เตาหลอม 20 ตัน	ผลิตโรง 2																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
5	เตาหลอม 15 ตัน	ผลิตโรง 3																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
6	เตาหลอม 15 ตันโรงเบส	ผลิตโรงเบส																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
7	เตาหลอม 60 ตัน	ผลิตโรงเบส																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
8	เตาโรตารี 20 ตัน	ผลิตโรง 2																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
9	เตาโรตารี 15 ตัน	ผลิตโรง 2																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
10	เตาโรตารี 8 ตัน	โรงโรตารี																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
11	เตาโรตารี 5 ตัน	โรงโรตารี																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
12	เตาหลอม CLUCIBLE 1	โรงเบส																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี

หมายเหตุ

☐ การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำวัน

☒ การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2

☒ ให้อยู่ในเงื่อนไข

☒ ไม่มีการปฏิบัติงานหรือการเปลี่ยนแปลง

F - MN -04 Rev.4 1/11/2566

METALCOM LTD.

แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....เครื่องจักรทั่วไป..... ประจำปี.....2569..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง

NO.	รายการ	หมายเหตุ	เดือนที่ผ่านไป																หมายเหตุ
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				
1	เครื่องกลึงสายเคเบิ้ล 1	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
2	เครื่องกลึงสายเคเบิ้ล 2	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
3	เครื่องกลึงสายเคเบิ้ล 3	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
4	เครื่อง Eddy Current มีเซ็นเซอร์	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
5	เครื่อง Eddy Current มีเซ็นเซอร์	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
6	เครื่อง Eddy Current ตัวเล็ก	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
7	เครื่องถึงสายเคเบิ้ล	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
8	เครื่องสายพานลำเลียง 4 ชั้น	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
9	เครื่อง Centrifuge	จัดเตรียม																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
10	Conveyor ขาตั้งขึ้น EMP 30 ตัน	ผลิต																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี
11	เครื่องไฟฟ้า	โรงเบส																	ดี
	ปฏิบัติงานจริง																		ดี

หมายเหตุ

☐ การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำวัน

☒ การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รอบที่ 2

☒ ให้อยู่ในเงื่อนไข

☒ ไม่มีการปฏิบัติงานหรือการเปลี่ยนแปลง

F - MN -04 Rev.4 1/11/2566

METALCOM LTD.																																															
แผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษา.....เครื่องจักรทั่วไป..... ประจำปี2569..... ของฝ่ายซ่อมบำรุง																																															
NO.	รายการ	ประเภท	เดือนถัดไป																								หมายเหตุ																				
			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.					ก.ค.				ส.ค.				ค.ย.				ต.ค.				พ.ย.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4					
37	เครื่องแยกผงตัว 1	แยกทิ้ง																																									ตัวหลัก				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
38	โรบอต 1	เช็คทิ้ง																																									ตัวหลัก				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
39	โรบอต 2	เช็คทิ้ง																																									วันเดือน				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
40	โรบอต 3	เช็คทิ้ง																																									วันเดือน				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
41	โรบอต 4	เช็คทิ้ง																																									ตัวหลัก				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
42	เครื่องปั้นลม 110 No.1	ซ่อมบำรุง																																									ตัวหลัก				
	ปฏิบัติงานจริง																																										ไม่เข้าใช้				
43	เครื่องปั้นลม 110 No.2	ซ่อมบำรุง																																									ตัวหลัก				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
44	เครื่องปั้นลม 110 No.3	ซ่อมบำรุง																																									วันเดือน				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
45	เครื่องปั้นไฟฟ้า 1	ซ่อมบำรุง																																									วันเดือน				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
46	เครื่องปั้นไฟฟ้า 2	ซ่อมบำรุง																																									ตัวหลัก				
	ปฏิบัติงานจริง																																														
47	เครื่องตัดเหล็ก	จน.																																									วันเดือน				
	ปฏิบัติงานจริง																																														

หมายเหตุ ☐ การตรวจเช็คซ่อมบำรุงประจำสัปดาห์ ☒ การตรวจเช็คและบำรุงรักษา รายสัปดาห์ 2 ☒ ใช้ไม่ได้จริง ☒ ไม่มีการปฏิบัติงานนายช่างเทคนิคเปลี่ยนแปลง

ภาคผนวก 5ข

หนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ MTC-OH 67/07-08

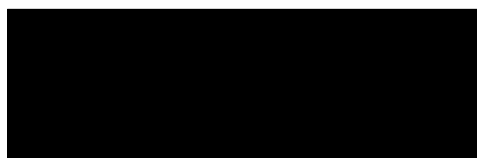
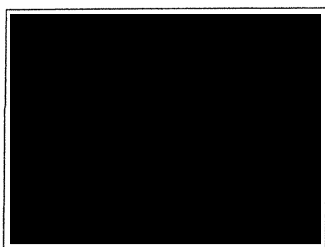
เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด
15 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ชบ [10200100225451] ได้นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

(15...../07...../67.....)

ที่ MTC-OH 67/07-07

เขียนที่ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

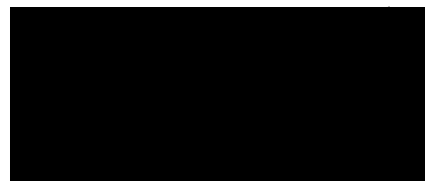
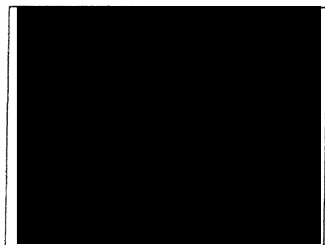
15 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ตำบลหัวถนน อำเภอพนสนิมคม จังหวัดชลบุรี
20140 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-2/45 ขบ [10200100225451] ได้นำส่งหนังสือชี้แจงความเห็นต่อรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ)

ผู้จัดการทั่วไป

(...../07/.....)

ภาคผนวก 6ข

บันทึกการตรวจสอบ

- บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพ
ของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ
- บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

บันทึกการตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น และการตรวจสอบประสิทธิภาพ
ของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023	F-MN-09 Rev.2 01/11/23
--------------------------	------------------------

F:\NN-09 Rev.2 01/11/2

[illegible]F-NN-09 Rev.2 01/11/F-441-03 Rev 2 01/11

E-BN-GS Rev.2 01/11/2028T-MN-05 Rev.2 01/11/2023FMM 09 Rev.2 01/11/2023r MIN-02 Rev 2 01/11/2023

f MN 02 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2021F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

E-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

F-MN-OS Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F:\MN-D2 Rev.2 31/11/2023

[illegible]

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2022F-MN-09 Rev.2 01/11/2023I-MN-09 Rev.2 01/11/2023

บริษัท จำกัด

ชื่อบริษัท: DUST ... Co., Ltd.

วันที่: ๕ ... ๕ ... ๕๖

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่ตรวจ: ๕๖.๐๕.๖๖

ช่างเทคนิค: ...

ผู้ตรวจ: ...

No.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค					หมายเหตุ
		ตรงตาม	ผิดปกติ	ไม่พบ	ผิดปกติเล็กน้อย	ผิดปกติมาก	
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓					
2	ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	✓					
3	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
4	ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด			✓			
5	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
6	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
7	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
8	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
9	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
10	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
11	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
12	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
13	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
14	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
15	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
16	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
17	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
18	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
19	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			
20	ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			✓			

ช่างเทคนิค: ...

ผู้ตรวจ: ...

[illegible]

1. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 284: 2689-2695.

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN 09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน 2563 10

วันที่ตรวจ	1.ชุดใบพัด	2.ชุดท่อร่วม 1	3.ชุดท่อร่วม 2	4.ชุดท่อร่วม 3	5.ชุดท่อร่วม 4	6.ชุดท่อร่วม 5	7.ชุดท่อร่วม 6	8.ชุดท่อร่วม 7	9.ชุดท่อร่วม 8	10.ชุดท่อร่วม 9	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน 2563 10

วันที่ตรวจ	1.ชุดใบพัด	2.ชุดท่อร่วม 1	3.ชุดท่อร่วม 2	4.ชุดท่อร่วม 3	5.ชุดท่อร่วม 4	6.ชุดท่อร่วม 5	7.ชุดท่อร่วม 6	8.ชุดท่อร่วม 7	9.ชุดท่อร่วม 8	10.ชุดท่อร่วม 9	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												

*** √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน 2563 10

วันที่ ตรวจ		ชุดท่อร่วม																				หมายเหตุ	ผู้บันทึก																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492	1493	1494	

F-PD-03 Rev.4

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน 2563 10

วันที่ตรวจ	1.ชุดใบพัด	2.ชุดท่อร่วม 1	3.ชุดท่อร่วม 2	4.ชุดท่อร่วม 3	5.ชุดท่อร่วม 4	6.ชุดท่อร่วม 5	7.ชุดท่อร่วม 6	8.ชุดท่อร่วม 7	9.ชุดท่อร่วม 8	10.ชุดท่อร่วม 9	11.ชุดท่อร่วม 10	12.ชุดท่อร่วม 11	13.ชุดท่อร่วม 12	14.ชุดท่อร่วม 13	15.ชุดท่อร่วม 14	16.ชุดท่อร่วม 15	17.ชุดท่อร่วม 16	18.ชุดท่อร่วม 17	19.ชุดท่อร่วม 18	20.ชุดท่อร่วม 19	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23																						
24																						
25																						
26																						
27																						
28																						
29																						
30																						
31																						

*** √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.4

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน

วันที่ตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	1.ชุดใบพัด		
2	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1		
3	3.ชุดสายพาน		
4	4.ชุดโรตารีวาล์ว 2		
5	5.ชุดโรตารีวาล์ว 3		
6	6.ชุดโรตารีวาล์ว 4		
7	7.ชุดโรตารีวาล์ว 5		
8	8.ชุดโรตารีวาล์ว 6		
9	9.ชุดโรตารีวาล์ว 7		
10	10.ชุดโรตารีวาล์ว 8		
11	11.ชุดโรตารีวาล์ว 9		
12	12.ชุดโรตารีวาล์ว 10		
13	13.ชุดโรตารีวาล์ว 11		
14	14.ชุดโรตารีวาล์ว 12		
15	15.ชุดโรตารีวาล์ว 13		
16	16.ชุดโรตารีวาล์ว 14		
17	17.ชุดโรตารีวาล์ว 15		

1-PD-03 Rev.3

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน

วันที่ตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	1.ชุดใบพัด		
19	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1		
20	3.ชุดสายพาน		
21	4.ชุดโรตารีวาล์ว 2		
22	5.ชุดโรตารีวาล์ว 3		
23	6.ชุดโรตารีวาล์ว 4		
24	7.ชุดโรตารีวาล์ว 5		
25	8.ชุดโรตารีวาล์ว 6		
26	9.ชุดโรตารีวาล์ว 7		
27	10.ชุดโรตารีวาล์ว 8		
28	11.ชุดโรตารีวาล์ว 9		
29	12.ชุดโรตารีวาล์ว 10		
30	13.ชุดโรตารีวาล์ว 11		
31	14.ชุดโรตารีวาล์ว 12		

*** √ ปกติ X ผิดปกติ

1-PD-03 Rev.3

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน

วันที่ตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	1.ชุดใบพัด		
2	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1		
3	3.ชุดสายพาน		
4	4.ชุดโรตารีวาล์ว 2		
5	5.ชุดโรตารีวาล์ว 3		
6	6.ชุดโรตารีวาล์ว 4		
7	7.ชุดโรตารีวาล์ว 5		
8	8.ชุดโรตารีวาล์ว 6		
9	9.ชุดโรตารีวาล์ว 7		
10	10.ชุดโรตารีวาล์ว 8		
11	11.ชุดโรตารีวาล์ว 9		
12	12.ชุดโรตารีวาล์ว 10		
13	13.ชุดโรตารีวาล์ว 11		
14	14.ชุดโรตารีวาล์ว 12		
15	15.ชุดโรตารีวาล์ว 13		
16	16.ชุดโรตารีวาล์ว 14		
17	17.ชุดโรตารีวาล์ว 15		

1-PD-03 Rev.3

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน

วันที่ตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18	1.ชุดใบพัด		
19	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1		
20	3.ชุดสายพาน		
21	4.ชุดโรตารีวาล์ว 2		
22	5.ชุดโรตารีวาล์ว 3		
23	6.ชุดโรตารีวาล์ว 4		
24	7.ชุดโรตารีวาล์ว 5		
25	8.ชุดโรตารีวาล์ว 6		
26	9.ชุดโรตารีวาล์ว 7		
27	10.ชุดโรตารีวาล์ว 8		
28	11.ชุดโรตารีวาล์ว 9		
29	12.ชุดโรตารีวาล์ว 10		
30	13.ชุดโรตารีวาล์ว 11		
31	14.ชุดโรตารีวาล์ว 12		

*** √ ปกติ X ผิดปกติ

1-PD-03 Rev.3

	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1	/	/	/	/
2	/	/	/	/
3	/	/	/	/
4	/	/	/	/
5	/	/	/	/
6	/	/	/	/
7	/	/	/	/
8	/	/	/	/
9	/	/	/	/
10	/	/	/	/
11	/	/	/	/
12	/	/	/	/
13	/	/	/	/
14	/	/	/	/
15	/	/	/	/
16	/	/	/	/
17	/	/	/	/

[illegible]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ	ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้บันทึก
1	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ	ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้บันทึก
18	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓

*** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ	ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้บันทึก
1	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.2 เดือน ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ	ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้บันทึก
17	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓

*** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน มีนาคม ๕๙

	วันที่งาน	ผู้จัดทำ	ชื่อโครงการ	วัตถุประสงค์	ประโยชน์ที่ได้รับ	หมายเหตุ
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.3 เดือน สิงหาคม ๖๕.....

[illegible]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน

วันที่ตรวจ		ผู้ตรวจ		ผู้บันทึก	
1	1.จุดตรวจ 1	2.จุดตรวจ 2	3.จุดตรวจ 3	4.จุดตรวจ 4	5.จุดตรวจ 5
2	6.จุดตรวจ 6	7.จุดตรวจ 7	8.จุดตรวจ 8	9.จุดตรวจ 9	10.จุดตรวจ 10
3	11.จุดตรวจ 11	12.จุดตรวจ 12	13.จุดตรวจ 13	14.จุดตรวจ 14	15.จุดตรวจ 15
4	16.จุดตรวจ 16	17.จุดตรวจ 17	18.จุดตรวจ 18	19.จุดตรวจ 19	20.จุดตรวจ 20
5	21.จุดตรวจ 21	22.จุดตรวจ 22	23.จุดตรวจ 23	24.จุดตรวจ 24	25.จุดตรวจ 25
6	26.จุดตรวจ 26	27.จุดตรวจ 27	28.จุดตรวจ 28	29.จุดตรวจ 29	30.จุดตรวจ 30
7	31.จุดตรวจ 31	32.จุดตรวจ 32	33.จุดตรวจ 33	34.จุดตรวจ 34	35.จุดตรวจ 35
8	36.จุดตรวจ 36	37.จุดตรวจ 37	38.จุดตรวจ 38	39.จุดตรวจ 39	40.จุดตรวจ 40
9	41.จุดตรวจ 41	42.จุดตรวจ 42	43.จุดตรวจ 43	44.จุดตรวจ 44	45.จุดตรวจ 45
10	46.จุดตรวจ 46	47.จุดตรวจ 47	48.จุดตรวจ 48	49.จุดตรวจ 49	50.จุดตรวจ 50
11	51.จุดตรวจ 51	52.จุดตรวจ 52	53.จุดตรวจ 53	54.จุดตรวจ 54	55.จุดตรวจ 55
12	56.จุดตรวจ 56	57.จุดตรวจ 57	58.จุดตรวจ 58	59.จุดตรวจ 59	60.จุดตรวจ 60
13	61.จุดตรวจ 61	62.จุดตรวจ 62	63.จุดตรวจ 63	64.จุดตรวจ 64	65.จุดตรวจ 65
14	66.จุดตรวจ 66	67.จุดตรวจ 67	68.จุดตรวจ 68	69.จุดตรวจ 69	70.จุดตรวจ 70
15	71.จุดตรวจ 71	72.จุดตรวจ 72	73.จุดตรวจ 73	74.จุดตรวจ 74	75.จุดตรวจ 75
16	76.จุดตรวจ 76	77.จุดตรวจ 77	78.จุดตรวจ 78	79.จุดตรวจ 79	80.จุดตรวจ 80
17	81.จุดตรวจ 81	82.จุดตรวจ 82	83.จุดตรวจ 83	84.จุดตรวจ 84	85.จุดตรวจ 85
18	86.จุดตรวจ 86	87.จุดตรวจ 87	88.จุดตรวจ 88	89.จุดตรวจ 89	90.จุดตรวจ 90
19	91.จุดตรวจ 91	92.จุดตรวจ 92	93.จุดตรวจ 93	94.จุดตรวจ 94	95.จุดตรวจ 95
20	96.จุดตรวจ 96	97.จุดตรวจ 97	98.จุดตรวจ 98	99.จุดตรวจ 99	100.จุดตรวจ 100

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน สิงหาคม

[illegible]

ใบตรวจเช็ก Dust Collector No.2 เดือน ...พ.ค. ๒๕๖๙

วันที่ตรวจ				หมายเหตุ																ผู้บันทึก																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	ชุดไม้ออร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ก Dust Collector No.2 เดือน ...พ.ค. ๒๕๖๙

วันที่ตรวจ	1.ชุดไม้ออร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ถังเก็บฝุ่น 1	หมายเหตุ										ผู้บันทึก																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
17	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ก Dust Collector No.3 เดือน ...พ.ค. ๒๕๖๙

วันที่ตรวจ	1.ชุดไม้ออร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ชุดถัง	4.ชุดโรตารีวาล์ว 1	5.ชุดโรตารีวาล์ว 2	6.ถังเก็บฝุ่น	7.ถังฝุ่นโรตารี	8.ถังฝุ่นโรตารี 2	9.โรตารีวาล์ว 2	10.ถังรับ 1	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1											ชุด 2 และ 3 ไม่พบฝุ่น	
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ก Dust Collector No.3 เดือน ...พ.ค. ๒๕๖๙

Dust Collector Test Form												ผู้บันทึก
วันที่ตรวจ	1.ชุดไม้ออร์	2.ชุดโรตารีวาล์ว 1	3.ชุดถัง	4.ชุดโรตารีวาล์ว 2	5.ชุดโรตารีวาล์ว 2	6.ถังเก็บฝุ่น	7.ถังเก็บฝุ่น	8.ชุดถังเก็บฝุ่น 2	9.โรตารีวาล์ว 2	10.ถังเก็บ 1	หมายเหตุ	
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												
***	✓	ปกติ	×	ผิดปกติ								

*** √ ปกติ × ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือนพ.ศ. 2569

[illegible]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.4 เดือน พ.ค. 2569

[illegible]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือน.....พ.ย.-๒๕๕๙

[illegible]

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.5 เดือนพ.ค. ๒๕๕๙

ปีงบประมาณ	แบบขยาย										ผู้รับผิดชอบ
	1.จุดประสงค์	2.จุดประสงค์ที่วัดได้ 1-ตรง	3.จุดประสงค์ที่วัดได้ 2-ตรง	4.จุดประสงค์ที่วัดได้ 3-ตรง	5.จุดประสงค์ที่วัดได้ 4-ตรง	6.จุดประสงค์ที่วัดได้ทั้งหมด	7.วัดตามข้อ 1	8.วัดตามข้อ 2	9.วัดตามข้อ 3	10.วัดตามข้อ 4	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

✓ ไปได้
 ✗ ไม่ไปได้

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน พ.ค. ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	1.จุดตรวจ 1	2.จุดตรวจ 2	3.จุดตรวจ 3	4.จุดตรวจ 4	5.จุดตรวจ 5	6.จุดตรวจ 6	7.จุดตรวจ 7	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.6 เดือน พ.ค. ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจ	1.จุดตรวจ 1	2.จุดตรวจ 2	3.จุดตรวจ 3	4.จุดตรวจ 4	5.จุดตรวจ 5	6.จุดตรวจ 6	7.จุดตรวจ 7	หมายเหตุ	ผู้บันทึก
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										

*** √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มิ.ย. ๒๕๖๓

วันที่ตรวจ		ผู้ตรวจ		สถานที่		ประเภท		ชนิด		ลักษณะ		สี		ขนาด		จำนวน		ราคา		รวม		หมายเหตุ		อื่นๆ		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม		รวม</	
------------	--	---------	--	---------	--	--------	--	------	--	--------	--	----	--	------	--	-------	--	------	--	-----	--	----------	--	-------	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-------	--

F-PD-03 Rev.0

ใบตรวจเช็ค Dust Collector No.1 เดือน มิ.ย. ๒๕๖๓

กรม / กรม / กรม Dust Collector No.1 1001																					
วันที่ตรวจ		จุดตรวจ																		หมายเหตุ	ผู้บันทึก
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

*** √ ปกติ X ไม่ปกติ

F-PD-03 Rev.0

[illegible][illegible]

บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

F-MN-09 Rev 2 01/11/2023K-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

<https://doi.org/10.1002/anie.202010000>

[illegible]

[illegible][illegible]

--	--	--	--

NOTICE: The appearance of a URL in this document does not constitute an endorsement or approval of the product or the information appearing on the Internet. The appearance of a URL in this document does not constitute an endorsement or approval of the product or the information appearing on the Internet.

[REDACTED]

[REDACTED]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

METAL.COM LTD.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

เครื่องจักร : CONVEYOR 6

วันที่ตรวจ : 6/5/69 เวลา : 13.00 น. ถึง : 14.00 น.

ผู้ส่งเอกสาร อดิศักดิ์
 ๑) บดผู้ตรวจ ๐) ไม่พบผู้ตรวจ

NO.	รายการตรวจ	ผลการตรวจ				หมายเหตุ
		สอดคล้อง	ไม่สอดคล้อง	ไม่พบ	ไม่พบ	
1	ตรวจสอบความปลอดภัย	✓				
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
3	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
14	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
15	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
16	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
17	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
18	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
19	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
20	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
21	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					
22	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ					

หมายเหตุ : ไม่พบผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ : อดิศักดิ์

[illegible][illegible]

METAL LTD.

ใบตรวจสอบเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร CONVEYOR ๒

วันที่ตรวจเช็ค ๒๕๖๔-๐๕-๑๕ เวลาตรวจเช็ค 15.00 น. ถึง 14.00 น

ซ่อมแซมโดย รหัส.....

☒ หยุดเครื่อง ☐ ไม่หยุดเครื่อง

NO.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ					หมายเหตุ
		ตรงตาม	ผิดปกติ	ไม่พบ	พบแต่ไม่สมบูรณ์	เสียหาย	
1	ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	✓					
2	ตรวจสอบความปลอดภัย	✓					
3	ตรวจสอบการเดินของ CONVEYOR			✗			
4	ตรวจสอบเสียงของตัวขับเคลื่อน			✗			
5	ตรวจสอบสายพานขับเคลื่อน			✗			
6	ตรวจสอบการแตกหักของตัวขับเคลื่อน			✗			
7	ตรวจสอบการสั่นของตัวขับเคลื่อน			✗			
8	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
9	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
10	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
11	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
12	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
13	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
14	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
15	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
16	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
17	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
18	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
19	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
20	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
21	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			
22	ตรวจสอบการเดินของสายพาน			✗			

หมายเหตุ 1 ใต้ท้ายเครื่อง ✓ ไม่พบข้อบกพร่อง

บันทึกเพิ่มเติม

ใบรวมขอซื้อเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (CONVEYOR) 4 ขนาดเครื่อง..... 500 ลิตร.....

วันที่ขอซื้อ วันที่ 3 6 69 ปี พ.ศ. 25 62 ปี พ.ศ. 25 62

☒ ระบุเครื่องจักร ☐ ไม่ระบุเครื่องจักร

No.	รายการขอซื้อเครื่องจักร	ผลการพิจารณา					หมายเหตุ
		ตรวจสอบ	อนุมัติ	ไม่อนุมัติ	ไม่อนุมัติเนื่องจาก	ไม่อนุมัติ	
1	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร	✓					
2	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร	✓					
3	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
4	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
5	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
6	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
7	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
8	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
9	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
10	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
11	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
12	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
13	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
14	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
15	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
16	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
17	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
18	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
19	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
20	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
21	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร			✓			
22	ขอซื้อเครื่องจักร ขนาด 500 ลิตร	✓					

หมายเหตุ: ให้ใบนี้เพื่อเป็นหลักฐาน ✓ ในกรณีที่ขอซื้อเครื่องจักร

วันที่พิมพ์: 3/6/69

[illegible]

10.1117/1.3000000 Downloaded from https://www.cambridge.org/core. University of Cambridge, on 02 Jun 2018 at 10:00:00, subject to the Cambridge Core terms of use, available at https://www.cambridge.org/core/terms. https://doi.org/10.1017/S0022278X00000000

[illegible]

1000

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-C9 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.7 01/11/2023

[illegible]

METALCOM LTD.							
ใบตรวจเช็คเครื่องจักร							
จังหวัด/จังหวัด กรุงเทพมหานคร 12 ปี			เลขหมาย/..... ผลิต/.....				
วันที่ตรวจเช็ค/..... ๕ ๒ ๕๖ เวลาตรวจ/..... 15.00 น. ถึง/..... 18.00 น.			☒ ตรวจพร้อม ☐ ไม่พบผู้เกี่ยวข้อง				
NO	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจ					หมายเหตุ
		ตรวจพบ	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ	ไม่พบ	
1	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
2	ตรวจเช็คระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร						
3	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
4	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
5	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
6	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
7	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
8	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
9	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
10	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
11	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
12	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
13	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
14	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
15	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
16	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
17	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						
18	ตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

1. What is the purpose of the study?

F-MIN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2F-MN-09 Rev.2 01/11/2023

๔. ศึกษาค้นคว้าเพิ่มเติม

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2

F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev.2F-MN-09 Rev.2 01/11/2023F-MN-09 Rev. 2

ภาคผนวก 7ข

รายชื่อเจ้าหน้าที่ในการควบคุมดูแล และตรวจสอบเครื่องดักจับฝุ่น



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256911305 ออกให้ ณ วันที่ 02 มิถุนายน 2569

เลขที่คำขอ F25690691

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 10200100225451

3-60-2/45ชบ

ประกอบกิจการ หลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง จากเศษอลูมิเนียมและทองเหลือง และดรอส (Dross)

บดแยกอลูมิเนียมดรอส จัดเก็บ ผึ่งกลบฝุ่นและกากจากกระบวนการผลิต

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 119 หมู่ที่ 9 ซอย - ถนน หัวถนน-แปลงกระถิ่น ตำบล หัวถนน อำเภอ พนัสนิคม จังหวัด

ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20140

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☐ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายวีระชัย สุรพลชัยชาญ			
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายกิตติธันต์ ตันสวัสดิ์	123-66-00154		✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายภาณุพงษ์ หนูงาม		✓	
2	นายเสกสรร บุญรวม		✓	
3	นายอาทิตย์ พิมพา		✓	
4	นายสำเนียง ชูเจริญ			✓
5	นายเสกสรร อรกุล			✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครึ่งถัดไปภายในวันที่ 03 สิงหาคม 2572

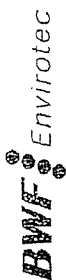
หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก 8ข

ข้อมูลจำเพาะของอุปกรณ์ที่ใช้ในโครงการ



บริษัท กู๊ดฟิชเดอส์ แอนด์ เซลวีส จำกัด
111/210 หมู่ 1 ต.คลอง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12140
Tel. 087-0867967, 089-8528034, 02-153-5083
E-mail address : good_filer@hotmail.com

ใบเสนอราคา 018

๕ ร็อบบี้..... จูญ. สมบัติ./ มริชัย มงคลพิศสัย. จำตัด
วันที่ ๒๐ มิถุนาคม ๒๕๖๑.....

119 หมู่ 9 ต.ก้านขน อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี 20140

โทร. ๐๖๖ - ๔๗๒๐๐ - ๗ โทรสาร. ๐๖๖ - ๔๗๒๐๙

จันทน์ เณรมงคลนันท์

บริษัทเห็นว่าเราได้รับโดยวิธีเดิมจากท่าน
บริษัทถามและมีความยินดีขอเสนอทางต่อไปนี้
We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instructions

คำอธิบาย Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเงิน Sub-Total
1	ตุ๊กตาเหล็ก Size : Dia.140 x 3500 mm. (เหล็กทาสี Dia.140 mm.) Mat. : NOMEX 804 + CS17 (กันน้ำ) ปากกระป๋องที่ติดบนตัวตุ๊กตาเหล็กสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถคล้องมือได้ภายใน 120 วินาที)	2000 Pcs.	940.00	2,444,000.00
	ตุ๊กตาเหล็ก Size : Dia.127 x 5600 mm. Mat. : NOMEX 804 + CS17 (กันน้ำ) ปากกระป๋องที่ติดบนตัวตุ๊กตาเหล็กสูง 10 cm. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถคล้องมือได้ภายใน 120 วินาที)	460 Pcs.	1120.00	515,200.00
			รวมเงิน Total	2,959,200.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	207,144.00
			รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount	3,166,344.00

กำหนดวันครบกำหนด.....วัน	30	Days
กำหนดวันครบกำหนด.....วัน		Days
กำหนดวันครบกำหนด.....วัน		Days
กำหนดวันครบกำหนด.....วัน	30	Days

The technical data refer to new goods, as determined based on technical standards and apply to the goods in the scope of the contract. The data are not binding for the goods already in circulation. With this contract, the sales of the goods which can be located at www.farnell.com. Our clients who want to be supplied by this distributor, any invoice is excluded. Any process using this distributed content is not permitted.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the ISO 45001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

www.hartlandonline.com

76-03-14





บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

111/210 หมู่ 1 ต.ระสา อ.ลาดหญ้า จ.กาญจนบุรี 12140

Tel. 087-0867967, 089-8526034, 02-153-5083 FAX. 02-153-5084

E-mail address : good_filter@hotmail.com

ใบเสนอราคา

เลขที่ 018

วันที่ 0870

QUOTATION

เรียน คุณ. สมคิด / บริษัท เมทเทคคอม จำกัด วันที่ 20 มีนาคม 2561

119 หมู่ 9 ต.ระสา อ.ลาดหญ้า จ.กาญจนบุรี 20140

โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009

ผู้ขาย จี.พี.ที. เอ็ม.พี.ที. จำกัด

บริษัทขอขอบคุณท่านที่ได้สอบถามและมีความยินดีที่จะเสนอราคา ดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่า จะได้รับคำตอบที่พึงพอใจจากท่าน
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instructions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size : Dia.140 x 3500 mm. (พลาสติก Dia.148 mm.) Mat. : NOMEX 504 + CS17 (กันน้ำ) ปากถุงมีวงปิดคอมเสริมกันดึง 10 ซม. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 60 วัน)	2600 Pcs.	750.00	1,950,000.00
2	ถุงกรองฝุ่น Size : Dia.127 x 5500 mm. Mat. : NOMEX 504 + CS17 (กันน้ำ) ปากถุงมีวงปิดคอมเสริมกันดึง 10 ซม. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 45 วัน)	460 Pcs.	910.00	418,600.00
				รวมเงิน Total 2,368,600.00
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% 165,802.00
				รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount 2,534,402.00

(ยอกล่าวแทนนามผู้มีอำนาจลงนาม)

บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

Quotation Valid For

การรับประกัน

Delivery

กำหนดชำระ

Term of Payment

30 วัน

30 วัน

30 วัน

30 วัน

30 วัน

30 วัน



บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

111/210 หมู่ 1 ต.ระสา อ.ลาดหญ้า จ.กาญจนบุรี 12140

Tel. 087-0867967, 089-8526034, 02-153-5083 FAX. 02-153-5084

E-mail address : good_filter@hotmail.com

ใบเสนอราคา

เลขที่ 018

วันที่ 0869

QUOTATION

เรียน คุณ. สมคิด / บริษัท เมทเทคคอม จำกัด วันที่ 20 มีนาคม 2561

119 หมู่ 9 ต.ระสา อ.ลาดหญ้า จ.กาญจนบุรี 20140

โทร. 038 - 472000 - 7 โทรสาร. 038 - 472009

ผู้ขาย จี.พี.ที. เอ็ม.พี.ที. จำกัด

บริษัทขอขอบคุณท่านที่ได้สอบถามและมีความยินดีที่จะเสนอราคา ดังต่อไปนี้ บริษัทหวังว่า จะได้รับคำตอบที่พึงพอใจจากท่าน
Thank you for your enquiry. We have pleasure in quoting as follows, and we look forward to your further instructions

ลำดับที่ Item no	ชื่อสินค้า Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเป็นเงิน Sub-Total
1	ถุงกรองฝุ่น Size : Dia.140 x 3500 mm. (พลาสติก Dia.148 mm.) Mat. : NOMEX 554 + CS17 (กันน้ำ) ปากถุงมีวงปิดคอมเสริมกันดึง 10 ซม. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 60 วัน)	2600 Pcs.	850.00	2,210,000.00
2	ถุงกรองฝุ่น Size : Dia.127 x 5500 mm. Mat. : NOMEX 554 + CS17 (กันน้ำ) ปากถุงมีวงปิดคอมเสริมกันดึง 10 ซม. พร้อมสายคล้องมือ (สามารถส่งของได้ภายใน 45 วัน)	460 Pcs.	1000.00	460,000.00
				รวมเงิน Total 2,592,000.00
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% 181,440.00
				รวมเงินทั้งสิ้น Total Amount 2,773,440.00

(ยอกล่าวแทนนามผู้มีอำนาจลงนาม)

บริษัท กู๊ดฟิลเตอร์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

Quotation Valid For

การรับประกัน

Delivery

กำหนดชำระ

Term of Payment

30 วัน

30 วัน

30 วัน

30 วัน

30 วัน

30 วัน

needlon®

NO/NO 554 CS17

6271

Composition

web:
scrim:

m-Aramid
m-Aramid

Area Weight (g/m²):
BWF Envirotec standard

650

Thickness (mm):
BWF Envirotec standard

2.3

Density (g/cm³):
BWF Envirotec standard

0.24

Air Permeability
coefficient
(m/s @ 200 Pa)

250

resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa

Tensile Strength
longitudinal
cross

050
1,100

Sample size 200 mm/50 mm,
Sampling parallel to the scrim threads,
Deformation rate 200 mm/min

Temperature Resistance
cont. (°C):
peak (°C):

≤ 200
≤ 220

Chemical gas steam conditions may require
a lower continuous operating temperature
to be maintained

Properties:

- heat set
- calendared face side
- full bath oil and water repellent
finish for optimal cake release

The technical data refers to new goods, are determined based on relevant standards within BWF Envirotec standards and apply with the consent of our customers which can be confirmed at www.bwf-envirotec.com. No claims whatsoever are
warranted by this document. Any measures to control of fire is excluded. Any persons using the obtained content BWF is responsible.
At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management
system and the ISO 45001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under
the ISO 9001 quality management system.



www.bwf-envirotec.com

F003 13.02-17

needlon®

NO/NO 504 CS17

4582

Composition

web:
scrim:

m-Aramid
m-Aramid

Area Weight (g/m²):
BWF Envirotec standard

500

Thickness (mm):
BWF Envirotec standard

2.1

Density (g/cm³):
BWF Envirotec standard

0.24

Air Permeability
coefficient
(m/s @ 200 Pa)

250

resp. 150 l/(dm² min) @ 200 Pa

Tensile Strength
longitudinal
cross

250
1,100

Sample size 200 mm/50 mm,
Sampling parallel to the scrim threads,
Deformation rate 200 mm/min

Temperature Resistance
cont. (°C):
peak (°C):

≤ 200
≤ 220

Chemical gas steam conditions may require
a lower continuous operating temperature
to be maintained

Properties:

- heat set
- calendared face side
- full bath oil and water repellent
finish for optimal cake release

The technical data refers to new goods, are determined based on relevant standards within BWF Envirotec standards and apply with the consent of our customers which can be confirmed at www.bwf-envirotec.com. No claims whatsoever are
warranted by this document. Any measures to control of fire is excluded. Any persons using the obtained content BWF is responsible.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management
system and the ISO 45001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under
the ISO 9001 quality management system.



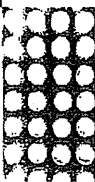
www.bwf-envirotec.com

F003 10.01-17

BWF



Figure 1: Needle tip with CS17 finish



Description

CS17 – an oil and water repellent finish for improving dust separation of wet, oily, fatty and sticky dust.

Even for non-continuous processes, where the temperature may drop near to the dew point, the CS17 finish prevents the uptake of moisture by the needle felt, thus reducing the danger of excessive dust deposits and caking.

CS17 is available for all needle felt types and in a FDA approved version.

Advantages

- oil and water repellence
- improved cleanliness
- higher safety with non-continuous processes

BWF Filtration GmbH, 42699 Solingen, Germany
BWF Filtration GmbH, 42699 Solingen, Germany

BWF® Envirotec

needlon®

NOVO 604 CS17

8015

TAN:

Composition
web:
sealing:

m-Aramid
m-Aramid

Area Weight [g/m²]:

600

Thickness [mm]:

2.4

Density [g/cm³]:

0.25

Air Permeability

217

[cm³/min @ 200 Pa]

resp. 120 l/(dm² min) @ 200 Pa

Tensile Strength

1,000

[N/cm width]

Sample size 200 mm/50 mm,

length [N]

Sampling parallel to the warp threads,

cross [N]

Deformation rate 200 mm/min

Temperature Resistance

≤ 200

°C

Chemical gas stream conditions may require

proof [°C]

to be individual

Properties:

• heat set

• calendered face side

• full both oil and water repellent

finish for optimal cake release

The technical data refer to new goods, are determined based on relevant standards under BWF Envirotec standards and apply with the consent of your customer. They are not a guarantee of performance. They are subject to change without notice and are subject to the conditions of the contract. Any reference to these conditions is hereby acknowledged. Any persons using the data without consent to the agreement.

At our German site, we are certified under the ISO 9001 quality management system, the ISO 14001 environmental management system and the ISO 45001 occupational health and safety management system. At our Chinese site, we are certified under the ISO 9001 quality management system.

www.bwf-filtration.com

FMS 21-02-15